

## 梅特勒托利多荣获国家级专精特新“小巨人”企业称号

上海2024年9月25日 /美通社/ -- 近日，江苏省工业和信息化厅隆重发布了第六批国家级专精特新“小巨人”企业名单，梅特勒-托利多（常州）精密仪器有限公司凭借卓越的技术创新与行业领导力荣耀上榜。

荣获国家级专精特新“小巨人”企业称号，标志着企业在专业化、精细化、特色化、新颖化方面达到国内领先水平，彰显了其卓越的创新能力和行业影响力。



专业制胜 持之以“衡”

梅特勒托利多集团

梅特勒托利多集团扎根精密仪器与衡器领域，历经百年沉淀，持续引领行业前沿。

梅特勒托利多中国

在中国设有多个运营中心、制造基地及研发中心，常州公司成立于1987年，连续32年主要技经指标蝉联中国衡器行业榜首，荣获“全国高新技术百强企业”称号，跻身“中国500强最佳经济效益工业企业”。

梅特勒-托利多（常州）精密仪器有限公司

成立于2002年，专注研发和生产称重传感器和称重模块，公司的主导产品应变式称重传感器的各项技术指标和市场占有率在全球一直处于领先地位。

精益求精 铸就卓越

梅特勒托利多通过精细管理和先进技术，全面提升精度与各项性能，确保每一环节卓越表现，成就行业标杆。

## 精准无双

凭借自主研发的高精度测量技术，公司生产的高精密称重传感器达到了千万分之一克的精确度，为称重结果设立了全新的标准。通过数字化转型与智能化技术的应用，如自动校准与故障诊断，不仅优化了数据处理流程，还显著提升了系统性能与稳定性。

## 技术升级

升级的半导体硅片技术使传感器灵敏度与精确度更高，体积更小，功耗更低，可实现2 μg的可读性，确保极小样品精确分配，可节省高达75%的贵重样品，显著节约实验成本。

## 特色创新 智领未来

梅特勒托利多通过融合化、高性能化和微型化的技术创新，不断推动产品技术的进步，满足市场多元化需求。

### 融合化

多传感器集成技术同步测量温度、湿度、压力等5种以上参数，数据处理速度提升30%，实现高速数据交互。

### 高性能

采用高精度应变片与精密电路设计，实现0.01%的测量精度，连续工作1,000小时性能衰减低于0.5%

### 微型化

采用微机械加工技术，微型传感器体积缩小40%，但性能保持不变，功耗降低10%，延长了设备使用时间。

## 新技驱动 成果丰硕

### 专利发明

累计自主研发105项专利，其中79项为发明专利，涵盖国际与国内领域。

### 标准制定

主导和参与制定了两项国家标准：GB/T7551称重传感器和GB/T23111 非自动衡器，技术实力稳居行业前列。

### 荣誉认定

荣获国家级专精特新“小巨人”企业、“最佳雇主”企业、国家级绿色供应链管理企业、CMMM三级认证、江苏省高新技术企业、江苏省智能工厂、江苏省绿色工厂、江苏省外资研发机构、江苏省企业技术中心等多项荣誉称号，常州市精益标杆企业以及中国城市科学研究会三星级绿色建筑标等。

梅特勒托利多 继续秉承“诚实守信，追求创新，关注质量持续改进，善用资源”的企业价值观，持续推动技术创新和管理优化，为全球客户提供更智能、更高效的解决方案。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/215924.html>