

远铸智能发布全新工业级高速FDM 3D打印设备FUNMAT PRO 310 NEO

制造业降本增效新利器

上海2024年9月27日 /美通社/ -- 9月20日，远铸智能发布全新工业级高速FDM 3D打印设备FUNMAT PRO 310 NEO。这款产品集结了远铸智能多年深耕工业级FDM 3D打印的经验和技术优势，将百万级设备的技术精髓完美融入桌面级设备中，旨在将3D打印技术推向工业级批量生产制造的全新时代，为制造业注入新的活力。

一、速度与质量的完美平衡，满足工业生产级应用

FUNMAT PRO 310 NEO是专为满足工业级需求而设计的，它将速度和质量完美融合，打破了FDM 3D打印设备的局限，为企业降本增效和稳定生产提供全新选择。



FUNMAT PRO 310 NEO

想象一下一个零部件采用传统制造需要1个星期，后来采用普通3D打印缩短为1天，而采用高速3D打印只需要1个上午。310

NEO实现了超高的打印速度，日打印产能可达500g-1000g，甚至在镜像/复制模式下可以超过1000g每天的产能。

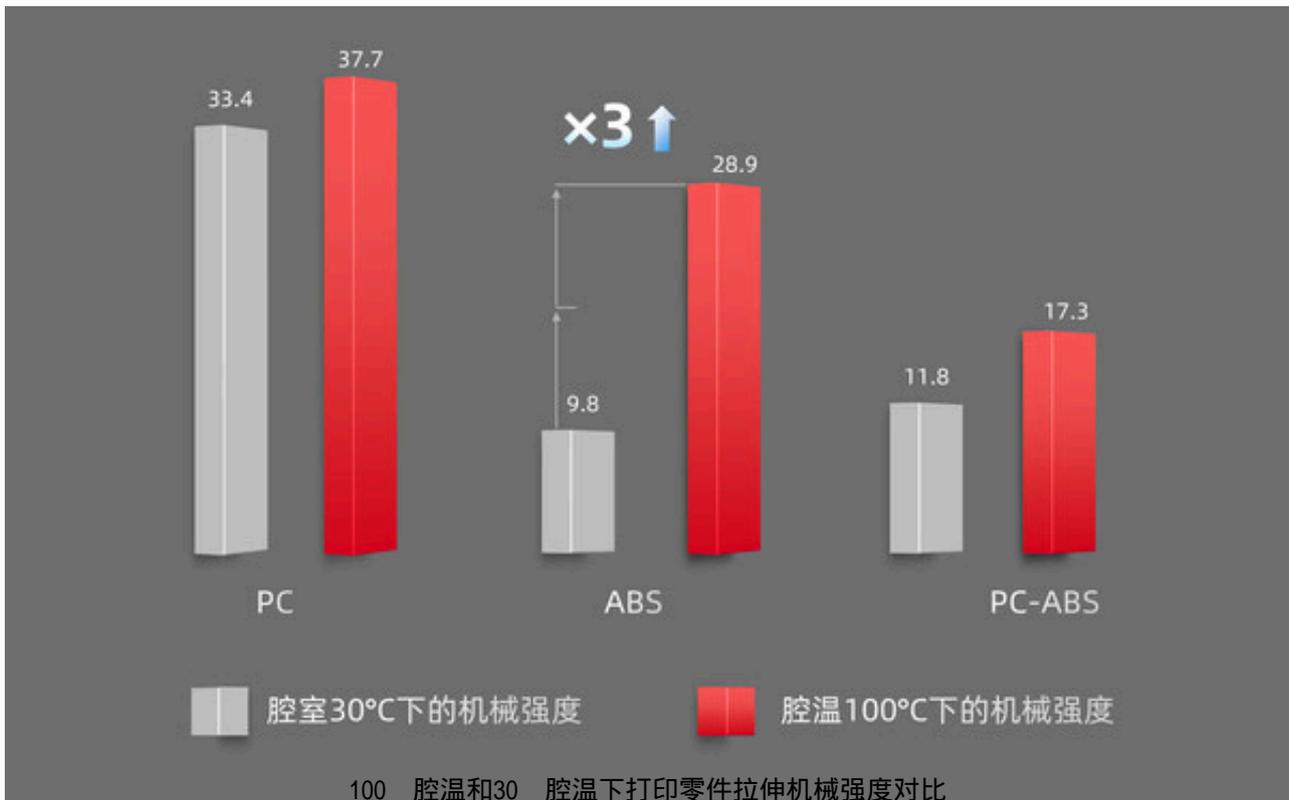
远铸智能FUNMAT PRO 310 NEO此次推出的高速打印工艺包经过了24万小时的生产级打印验证，共打印超3万个零件，以确保具备各类特征模型的零部件用310 NEO均可进行稳定可靠的连续生产，高速打印下的零件质量以及性能都能达到工业应用的需求，得益于远铸智能自研的高速打印控制主板和先进运动控制算法，保障了高速打印下对表面质量和尺寸精度的严格控制。

二、高腔温技术，稳定打印与材料性能的可靠保障

以工业领域应用十分广泛的PC材料为例，其成型过程中对温度十分敏感，随着样件尺寸的变大，低腔温或者不稳定的腔温带来的翘曲变形问题更加严重。310 NEO能够提供高达100 的稳定腔温，为PC等温度敏感材料提供稳定成型环境，还能保障充分利用构建尺寸，实现305mm*260mm*260mm全尺寸稳定打印，即打印尺寸等于构建尺寸。

得益于高腔温技术带来的FDM 3D打印层间粘结的极大提升，高腔温下打印零部件的机械强度相比于无腔温或者低腔温，都得以极大提高。例如，相比普通无腔温打印，310 NEO 100 腔温下打印的ABS零件的机械性能可以得到3倍提升。稳定的高腔温也为材料性能的一致性创造了条件。经验证，材料在100 腔温下打印零件的拉伸强度的分布方

差显著小于30 腔温下的方差，可实现打印的重复性和一致性，对工业客户的应用具有极大吸引力，对FDM走向小批量工业化生产至关重要。



三、8种高速材料打印，满足更多工业应用场景

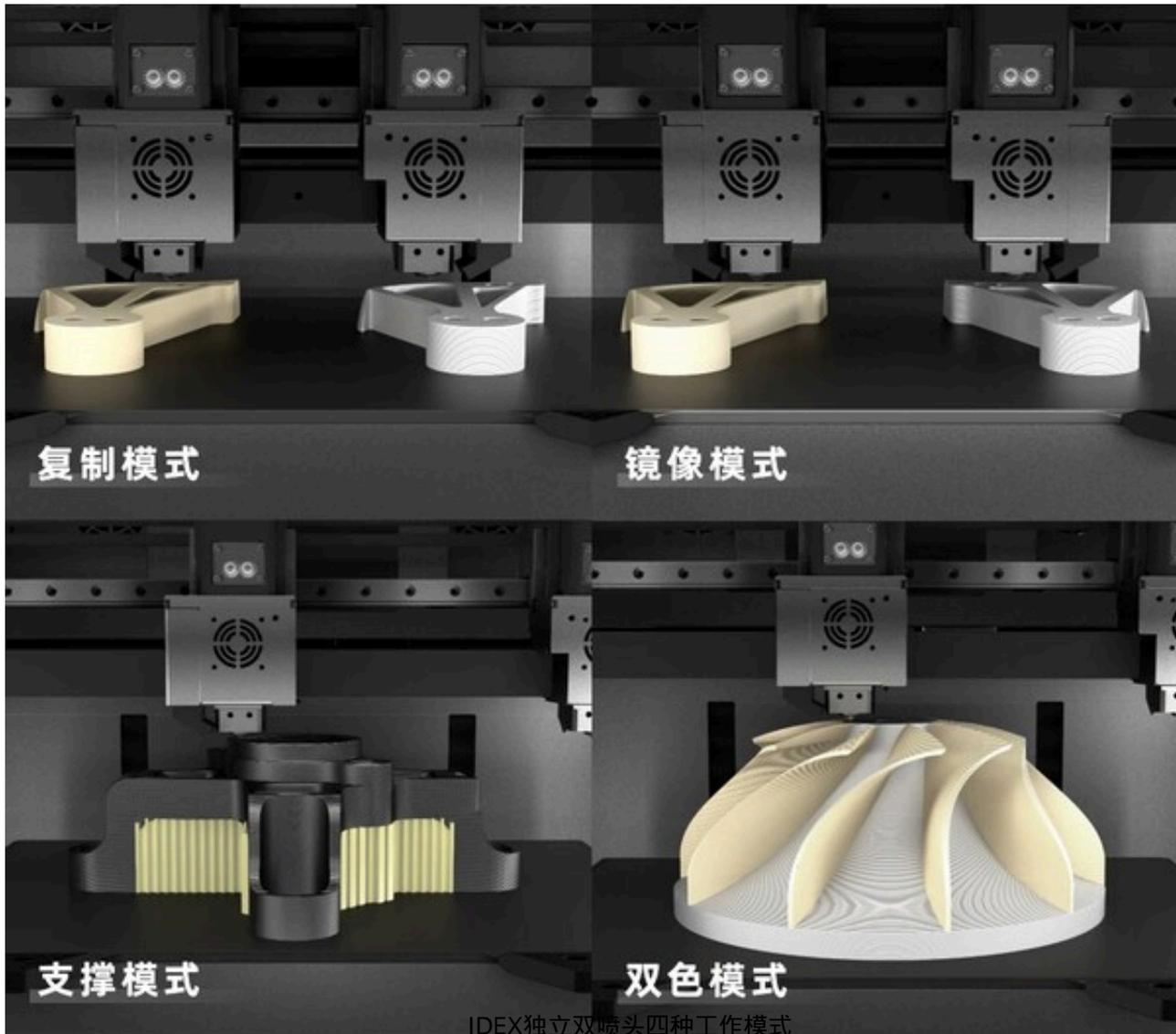
01 多达8种高速材料工艺包

310 NEO拥有8种经过多种模型、大量测试、长时间验证的高速材料工艺包，涵盖PC类、ABS类、高温尼龙以及PLA等，满足多种类型的应用场景。特别值得一提的是，310 NEO能够高速稳定地打印PC类材料，弥补了市场上高速打印PC类材料设备的空白，为汽车、电子制造等多个行业提供更具性价比的解决方案。

此外，310 NEO还提供了350度的喷头温度，能够打印部分高性能材料，如PPS，并支持部分柔性材料，如TPU95A。远铸智能一直坚持进行材料打印工艺研究，更多的高速材料工艺包正在加速测试中并将很快进行释放，届时所有已有用户都将自动接收到更新提醒，享受免费升级。

02 灵活的打印方案

310 NEO采用了IDEX独立双喷头设计，双喷头可以配合协作，也可以同时独立运动，实现复制、镜像、支撑、双色四种更复杂的打印任务。复制、镜像模式下打印产能超过1000g/天，使得产能在原有高速打印基础上再次翻倍。在支撑模式打印可实现高质量复杂结构成型，提升成型件表面质量。



03开放的材料系统

远铸智能一直坚持开放材料系统，310 NEO同样兼容开源材料的打印，提供更多打印材料的选择，赋予更大的自由度探索不同材料打印的可能性，同时可以兼顾经济性和实用性。

远铸智能在FUNMAT PRO 310 NEO的使用体验上也做了很多革新和升级，包括智能网格化自动调平、双喷头高度差自动校准，远程打印与监控、密封干燥料仓等功能为新手3D打印用户提供良好的体验，智能化的设计确保易用性以及高质量的打印效果。

作为工业级高速FDM 3D打印设备，FUNMAT PRO 310 NEO可以满足打印服务工厂、工业制造型客户等不同类型客户对于高强度、连续生产的需求，为批量生产制造提供更加高效、可靠的解决方案。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/215980.html>