

兰石集团研制的甘肃省首台1000Nm³/h碱性电解水制氢装备试制成功

9月27日，甘肃省首台自主研制的1000Nm³/h碱性电解水制氢装备在兰石集团绿氢制储用一体化试验示范项目现场顺利产氢，并通过了72小时连续浓碱运行测试，技术指标良好，运行平稳，标志着甘肃省首台1000Nm³/h碱性电解水制氢装备试制成功，兰石集团在绿氢制备领域取得了重大进展。



1000Nm³/h碱性电解水制氢装备是2022年甘肃省能源装备创新联合体重大科技专项，属兰石研究院牵头实施的兰石集团科技创新引领项目。自项目立项以来，兰石研究院积极发挥重大项目技术攻关牵头实施者作用，在兰石集团坚强领导和支持下，紧密协同新能源事业部、科技质量信息部、兰石重装EPC事业部、兰石重装换热公司、兰石装备、兰石动力、兰石建设等多家单位，联合开展电解水制氢关键技术攻关、核心装备制造、建设安装，顺利完成1000Nm³/h碱性电解水制氢装备本次的调试运行。

目前，制氢装备已完成稀碱调试，浓碱72小时无间歇连续运行。在额定电流工况下，平均能耗小于4.3KWh/Nm³，产氢量为1000Nm³/h，最高可达1200Nm³/h，系统运行状态平稳，设备性能指标达到国内领先水平。

1000Nm³/h碱性电解水制氢系统的建成运行，为规模化绿氢制备提供了安全稳定、可靠高效的技术支撑，代表着兰石集团成功具备氢能“制、储、加、用”一体化综合解决方案提供能力。下一步，兰石集团将继续贯彻落实习近平总书记视察甘肃重要讲话精神，加力发展战略性新兴产业，培育发展新质生产力，持续开展大规模、低成本绿氢制取关键技术研究，推进氢能产业高质量发展，助力甘肃省打造全国重要的新能源及新能源装备制造基地。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/216055.html>