

## 旭化成与De Nora就集装箱式碱性水电解系统达成合作

近期，旭化成株式会社（以下简称“旭化成”）与Industrie De Nora S.p.A.（以下简称“De Nora”）基于双方在碱性水电解系统方面的技术诀窍和成绩，就集装箱式碱性水电解系统签订了共同开发、评估、销售和探讨业务合作的备忘录（MOU）。

De Nora在电化学领域拥有高性能电极催化剂的技术实力和洞见，在食盐电解领域也是电极和电解槽开发、制造和销售的先进企业。此次MOU的签订旨在灵活运用双方在食盐电解领域多年积累的经验和技術诀窍，在水电解领域建立开发、生产、销售和支持层面的紧密合作体系。



在旭化成总部举行的MOU签字仪式  
左起：De Nora/Paolo Dellac à、旭化成/竹田健二

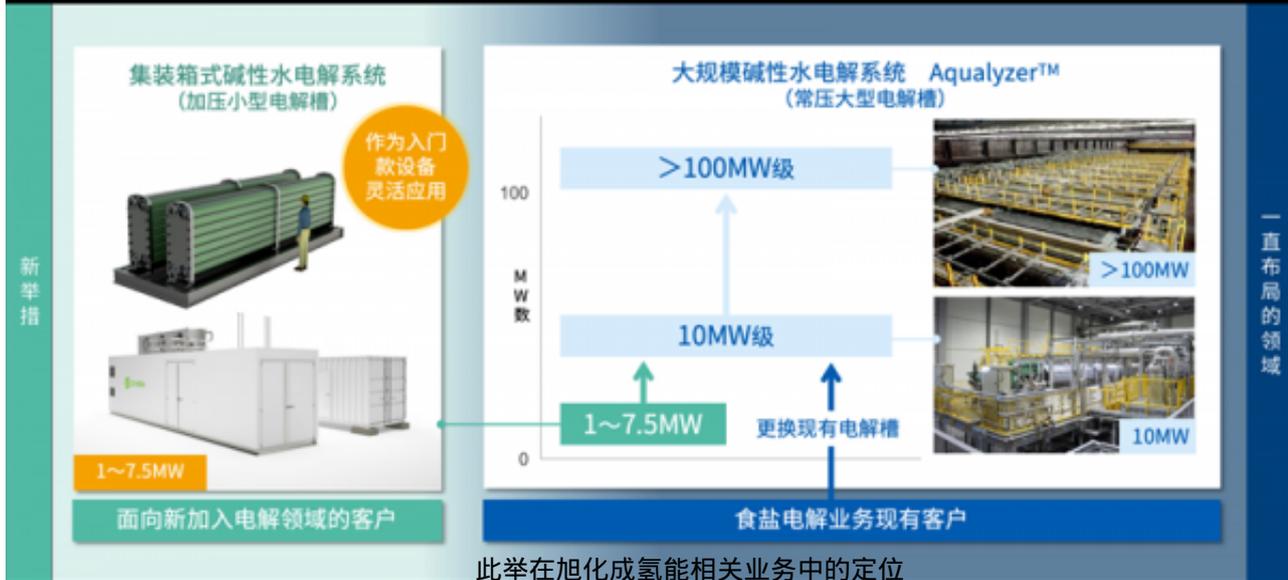
近些年，作为替代化石燃料的清洁能源，全球对水电解制绿氢的期待和需求不断增加，预计2030年全球水电解槽累计装机容量将快速增至300GW左右。

由此，越来越多的企业开始进入水电解领域。与旭化成开发的大规模碱性水电解系统“Aqualyzer™”相比，此次两家公司开发的系统体积更小，尤其在导入成本、安装空间和交付时间等方面负担小，预计以新进场的企业为主，需求将会增加。同时，在水电解装置的导入方面，要建立客户支持体系并树立口碑，从而实现长久运营。

旭化成的离子交换膜法食盐电解工艺业务拥有辐射世界各地的销售渠道，以及以长久运营为前提的数据驱动型支持体系，因此能为电解技术经验不足的客户 provide 强有力的支持。

该系统采用装机容量可在1~7.5MW之间随意调节的加压小型电解槽，将制氢所需的设备全部收纳在集装箱中，可作为计划导入水电解系统的企业的入门款设备，也适用于小规模制氢装置以及带加氢站的分散性设备。旭化成的大规模碱性水电解系统“Aqualyzer™”的优势则是采用常压大型电解槽大量且低成本制氢。两者的特点和需求截然不同。通过匹配不同需求的产品阵容，力求满足广泛的水电解需求。

## 集装箱式碱性水电解系统的灵活应用



旭化成负责绿色解决方案项目业务开发的执行官竹田健二指出：“此次双方拓展新型水电解系统之举，降低了客户导入水电解系统的难度，对氢能市场的发展具有广泛贡献。De Nora在电解领域的先进技术实力和丰富经验，以及旭化成通过食盐电解业务所积累的重视客户体验的业务洞见，都将对本系统的拓展起到重要作用。”

De Nora首席执行官Michèle Azalbert Paolo Dellaca表示：“与旭化成在制绿氢小型电解槽的开发方面开展合作，De Nora倍感荣幸。此次合作是迈向可持续能源解决方案的重要一步，通过结合双方的优势和专业知识，可满足全球对小型制氢系统不断增长的需求。本公司提供的易于安装的集装箱式电解槽系统，适用于各种用途的制氢，如移动出行、制铁和其他氢能供应困难的领域。该系统可有效支持被认定为‘氢谷’地区的分散式制氢，逐步消除对化石燃料的依赖。通过与旭化成达成战略合作伙伴关系，本公司将进一步发展该技术，期待在亚洲乃至全球充分释放本系统的潜力。此次合作有望加快正在建设中的电解槽制造新网点意大利超级工厂的生产。”

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/216534.html>