

打造氢能全链条无缝衔接 杭氧首台液氢贮槽成功发运

10月16日，杭氧自行研制的100m³卧式液氢高真空绝热贮槽成功发运，取得了液氢储运装备的关键性突破。



杭氧严格按照国内液氢压力容器专项技术要求最新T/CATSI 05006-2021标准研制，以高精度制造的工艺、超低蒸发率和极高的可靠性满足高端装备的需求，产品性能达到国际先进水平；卧式设计和稳定的绝热系统，保障液氢在储存与运行过程中的极高纯度和极低损耗。

氢能被视为21世纪最具潜力的清洁能源，发展氢能不仅关系到我国能源安全和环境保护，更是推动经济转型升级、实现绿色发展的关键力量。氢能目前主要应用在能源、冶金、化工、交通、储能、工业、电力、建筑、航天航空等领域。其储运是液氢安全、高效、规模化和低成本运用的基础，也是解决氢能技术路线应用环节的关键。

据了解，杭氧是国内最早从事氢液化研发的公司之一，致力于开发制氢、储氢、氢液化相关技术及单元部机，拥有成熟的氢气提纯技术储备，具备氢液化全流程技术设计能力，此次100m³液氢贮槽的成功研制并发运，将助力杭氧实现氢能从制备到应用全链条的无缝衔接。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/216663.html>