

锌溴液流混合储能助力“中国石油首个”+零碳井场智能微网系统稳定运行突破2000小时



今年6月，公司生产制造的中国石油首个锌溴液流电池储能系统，在新疆油田玛湖078井场完成带载调试。

10月21日，从新能源科技分公司传来消息，配备该储能产品的应用于新疆油田玛湖078井场的公司零碳井场智能微网系统，稳定运行突破2000小时，以“光伏+储能”有力保障了油田勘探开发与新能源融合发展，助力集团公司加快绿色低碳转型迈出坚实一步。



该智能微网系统配备了2台锌溴液流电池储能系统和5台磷酸铁锂电池储能系统，容量达1354千瓦时，是中国石油首个锌溴液流电池储能系统项目，可满足离网型边远井场4至24小时储能时长，以及冬季零下25摄氏度低温放电的实际需求。



玛湖078井场地处准噶尔盆地西北部，地理位置偏远，存在着架设电力线路距离远、投资成本高等诸多困难。公司根据应用现场的地理特点，结合实际工况，因地制宜为新疆油田量身打造了零碳井场智能微网综合能源应用场景一体

化解决方案，有效解决了传统生产模式带来的发电成本高、碳排放量大等问题。



“我们利用‘沙戈荒’充足的光照优势，以‘光伏供能+24小时储能’的供电模式，替代了柴油发电抽采石油，实现边远井绿色低碳高效生产。”据新能源科技分公司王生春介绍，该系统自今年6月29日带载调试运行后效果良好，各项性能指标均达到应用需求，推动实现了油田工作效率、经济效益和绿色环保“三提升”。



近年来，公司聚焦“两机两新”业务深度培育和发展新质生产力，加快电化学储能、液流储能等新能源产品研制，多元拓展新型储能技术场景应用路径，为中国石油新能源与装备制造融合发展新局面提供了有力实践探索。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/216693.html>