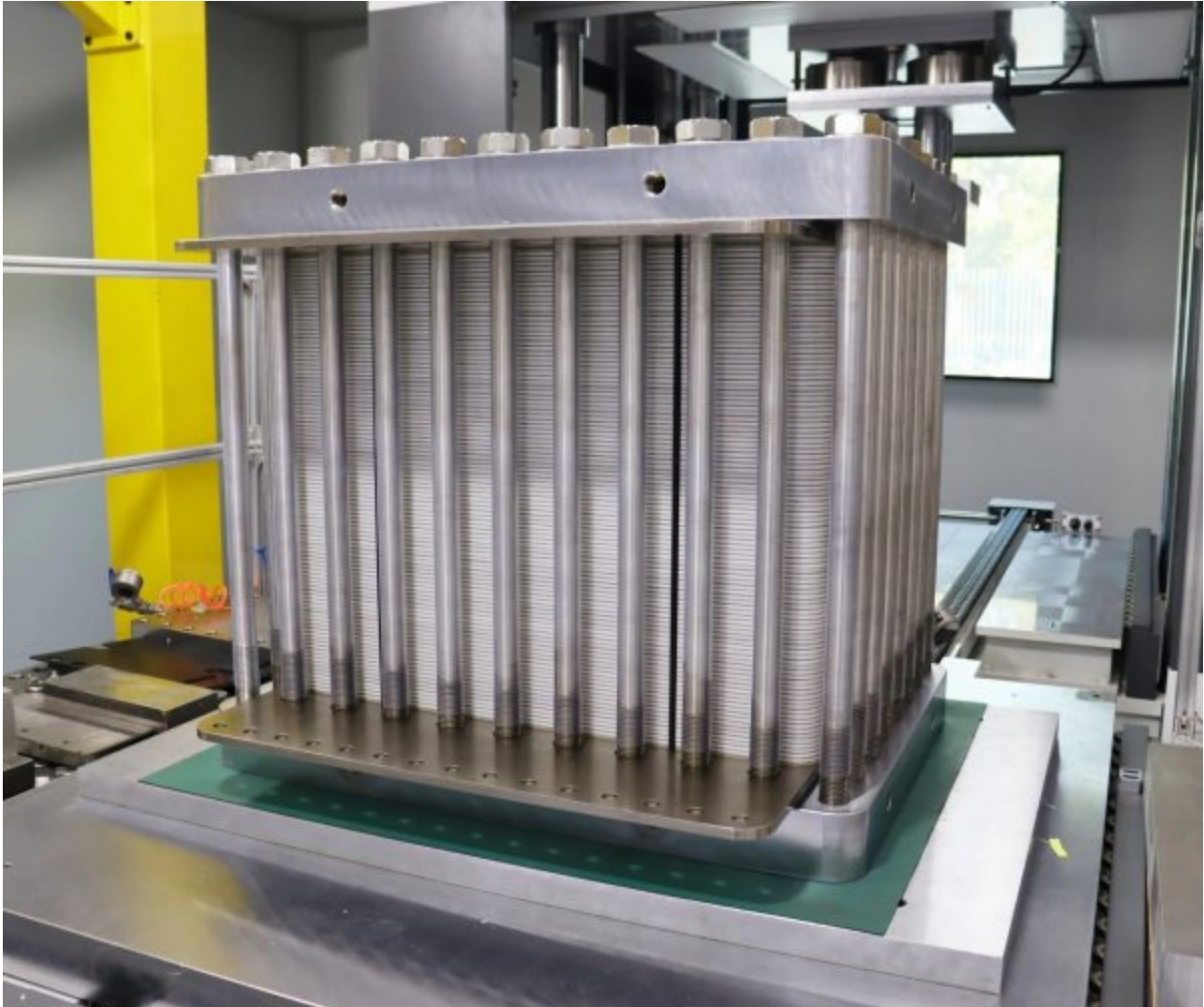


年产1GW！兴燃科技250标方PEM电解槽下产线

近日，江苏兴燃科技“星箭系列”250标方单槽PEM电解槽下产线，这款电解槽由兴燃科技自主研发制造，可在5%-300%的宽功率输入范围内稳定运行，其制氢效率高达75%~86%，且寿命长达6万小时以上。

该设备拥有秒级动态响应速度，能够在几秒内启动和停止，高度适配间歇性可再生能源（如风能和太阳能）的波动性，以实现灵活的电网管理和能量存储，这些特性使得兴燃科技250标方电解槽成为大规模PEM电解水制氢应用场景中的理想选择。





兴燃科技专注PEM电解水制氢技术，其250标方PEM电解槽是公司经过长期的研发实践和技术积累而推出的一款高效、可靠、绿色的氢气生产设备，集成了兴燃科技自主研发的高性能有序膜电极、高质量输运3D流场等技术成果，旨在为工业级大规模绿氢需求和可再生能源存储提供清洁能源解决方案。在国家大力推动新能源高质量发展的战略部署下，兴燃科技该款电解槽的研发成功及大规模工业化生产的实现对于我国实现“双碳”目标和加快能源行业的绿色低碳转型具有重大意义。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/217400.html>