

工业5G标杆！亚信科技助力旭阳集团建设5G生产专网，创造行业“首次”

常年高温炙烤，与煤炭、粉尘、钢铁巨兽为伍，这是传统煤炭焦化的一线生产场景...

旭阳集团是我国煤焦化工行业龙头企业，是全球最大的焦炭生产供应商。为落实绿色安全生产和以人为本，实现降本增效和数字化转型，旭阳集团持续探索安全高效、少人无人的生产方式。亚信科技5G专网，为其推进转型提供了基础条件。



5G专网，让“五大车”生产效率提升近20%，人力成本降低约30%

“五大车”即焦炭生产的五种核心设备（装煤车、推焦车、熄焦车、拦焦车、导烟车），是装有钢轮铁轨的特种机器。

以前，驱动这些动辄数十米、数十米高大设备运转，依赖的是WiFi网的信号传输。但是，原有WiFi网络带宽低、速率差、信号稳定性欠佳，无法满足“五大车”等设备进行及时高效的互联互通和视频回传等需求，与集团自动化、数字化转型诉求相悖。

亚信科技针对旭阳集团“五大车”生产运行所需，依托自主研发的5G专网软硬件产品，为其搭建起工业5G专网和运营管理平台，并在旭阳集团最大的焦炭生产基地——内蒙古旭阳中燃园区落地应用，高效支撑着跨终端的工业互联，为“五大车”位置检测、炉号识别、自动走形、自动对位、联锁控制等各环节提供着稳定的信号传输。同时实现了“五大车”运营生产数据的统一采集、纳管，创造出国内煤焦化工领域5G和WiFi网络的首次“热切换”。

旭阳中燃相关负责人表示，5G专网让“五大车”生产运行效率提升近20%，人力成本降低约30%，持续稳定、绿色安全的生产得到有力保障，也为未来全面实现无人驾驶、“一键炼焦”和园区的全方位数字化提供了坚实的网络基础。

亚信科技——赋能垂直行业的“5G专网专家”

目前，亚信科技已经构建起高效稳定、安全可靠、生态开放的5G专网软硬件产品体系，提供专网规划、设计、建设、运营、运维、集成等端到端全栈服务，赋能垂直行业高效转型，优势明显：

1 产品完备，性能优异：包含5G专网核心网、5G基站、5G CPE、边缘计算平台、专网智联产品、专网运营平台和多款软硬件一体机，方便客户根据需求灵活选用。

2 个性服务，完善贴心：亚信科技具备完善的大项目管理和实施交付体系，能根据客户个性化需求提供定制服务，同时可提供售后培训和长期的运维保障。

3 广泛实践，广受赞誉：亚信科技5G专网产品已在通信、核能、风电、交通等领域广泛应用，相关实践获得工信部、欧洲通信展、GLOTEL Awards、Gartner等国内外众多荣誉。

4 成本优势，让利客户：客户使用5G专网无需缴纳SIM卡管理费和流量费，使用成本低；5G专网运营平台提供BSS&OSS能力保障，运维成本低、运营效率高。

5 安全保障，客户放心：产品和方案中设置多重安全机制，支持核心网下沉本地部署和完全的物理隔离，让客户更放心。

当前，数字化转型成为各个行业共同诉求，5G专网在煤炭化工、矿藏开采、工业制造等领域都有用武之地，亚信科技将联合行业伙伴，持续完善产品、研发适配方案，助力百行千业高质量转型。

关于亚信科技

亚信科技控股有限公司（简称：亚信科技，股票代码：01675.HK）始于1993年，2018年12月19日成功在香港联交所主板上市，是领先的软硬件产品、解决方案和服务提供商，领先的数智化全栈能力提供商。亚信科技依托咨询规划、产品研发、实施交付、系统集成、智慧决策、数据运营和客户服务等数智化核心能力，打造客户服务闭环，为通信、政务、能源、交通、广电、邮政等行业客户提供端到端的全链路数智化转型服务。

亚信科技坚持“一巩固、三发展”战略，高质量巩固BSS市场的领导地位，高速度发展5G OSS网络智能化、DSaaS数字化运营、垂直行业和企业上云等新兴业务。公司积极拥抱5G、云计算、大数据、AI、物联网等先进的技术，形成了云网、数智、IT三大产品体系。

亚信科技始终致力于将5G、云计算、AI、大数据和物联网等数智技术赋能至百行千业，与客户共创数智价值。面向未来，公司将致力于成为最可信赖的数智价值创造者，并依托数智化全栈能力，创新客户价值，助推数字中国。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/218009.html>