

HyGear为英国气体元老提供现场制氢系统



HyGear为Buse Gases Ltd.完成制氢系统的建设。这套氢气生产系统名为Hy.GEN[®] Compact。Buse Gases公司将把生产出来的氢气推向市场。该系统的实现增加了英国氢气的可用性。

HyGear首席执行官Henk Kleef：“我们很高兴为我们尊贵的客户Buse Gases公司完成了这个项目。”

“在大多数工业中，高质量工艺气体的可靠供应非常重要。目前，这些气体主要通过公路运输的压缩气体或液化气体供应，成本较高。HyGear提供现场制氢系统，提供具有成本效益、可靠和可持续的氢气。”

Buse Gases公司实现的项目采用了一个包括12个储气瓶的Hy.GEN[®]系统。该系统采用蒸汽甲烷重整（SMR）技术现场制氢。通过在现场生产氢气，Hy.GEN[®]

减少了从集中式工厂运输氢气所花费的能源。包括额外的压缩、储存和运输车辆燃料使用的过程。该系统的设计还结合了高效的热管理，可以捕获和再利用重整过程中产生的热量，从而最大限度地减少了能量损失。因此，提高了操作的灵活性，减少了对环境的影响。

Buse Gases是工业和特种气体市场的领先供应商，他们整合了HyGear的Hy.GEN[®]系统，以提高其制氢能力。巴斯气体提供广泛的产品，包括工业气体，并致力于提供高品质的产品和卓越的服务，确保可靠和灵活的解决方案。

Buse Gases公司的总经理Dimitris Sfikas说：“氢气和特种气体系统的实施将使我们能够为现有和新客户提供更具竞争力的产品。此外，该技术增加了我们业务运营的可持续性，同时提供了额外的收入。”

Buse Gases是一家有着超过130年历史的公司，专注于工业和特种气体市场，提供高质量的产品和服务。作为Buse Group的成员，Buse Gases在气体供应领域有着丰富的经验和良好的声誉。

（素材来自：HyGear/Buse Gases 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/218151.html>