

目标95%能源效率！松下英国工厂启拥光伏+储能+氢燃料电池发电系统



松下（Panasonic）在其位于英国威尔士加的夫（Cardiff）的微波炉组装厂推出了一套完全由可再生能源提供动力的新系统。

该系统集成了氢燃料电池发电机、光伏发电系统和储能电池。到2025年3月，该公司计划增加一个能源管理系统（EMS）来监控电力需求和天气波动。

这家日本公司在一份声明中表示：“我们安装了21台5KW的纯氢燃料电池发电机，作为分布式系统的一部分，该系统针对微波炉组装厂的用电量进行了优化。结合372KW的光伏发电机和1MWh的储能电池，我们的目标是让该系统100%使用可再生能源提供必要的电力。”

据该公司称，氢燃料电池发电机将利用发电过程中产生的热量为工厂供暖和提供热水，目标是实现95%的能源效率。示范生产工厂占地面积约1200平方米。

松下表示，这座微波炉组装厂每年消耗约1GWh的电力，峰值需求为280kw。该工厂占地29000平方米，光伏装机容量为760KW，其中372KW分配给微波组装产线。

该公司表示：“此次示范将绿色氢用于内部发电，并整合和控制三种能源，在环境先进的欧洲国家100%使用可再生能源。这一全球独特的举措是松下的第一次尝试。通过这次演示，松下的目标是实现最适合该地区特点的解决方案。”

（素材来自：Panasonic 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/218558.html>