

KES携约翰新科与科氏格里奇亮相cippe 展示先进技术实力

上海2024年12月4日 /美通社/ --

在刚刚闭幕的第十六届上海国际石油和化工技术装备展览会（cippe）上，首次参会的Koch Engineered Solutions（KES）携两大业务约翰新科（John Zink）和科氏格里奇（Koch-Glitsch）亮相展会。KES的展台不仅展示了其在石化和化工领域的全系列产品和最新技术突破，还体现了公司对中国市场的深度参与以及推动行业向环保、节能、高效和可持续运营转型的决心和能力。



两大业务亮相，带来多元产品矩阵

作为科氏集团（Koch, Inc.）旗下KES的重要业务，约翰新科和科氏格里奇凭借各自的专业领域和深厚的技术积淀，在本次展会上大放异彩。约翰新科展出了工艺燃烧器、火炬、热氧化炉/焚烧炉、油气控制系统和锅炉燃烧器等产品，在燃烧技术领域不断突破排放标准，引领行业走向更高效的未来；科氏格里奇则展出塔盘、填料、塔内件、除雾器和分离器等传质分离产品，直观呈现了品牌在提高分离效率上的专业实力与创新潜能，更以扎实的技术诠释了科氏格里奇助力行业低碳发展的理念。

KES在展会现场举办的研讨会中，详细介绍了约翰新科和科氏格里奇的最新技术和解决方案。其中，约翰新科带来了全面的PVC/VCM行业解决方案，并展示了其在火炬与油气控制领域的领先地位。同时，科氏格里奇也带来了全球刚刚发布的新一代FLEXIPRO®浮阀塔盘技术，这一解决方案成为精馏塔扩能增效的利器。科氏格里奇旗下的Montz系列产品作为德系精工的代表，则彰显了品牌在高端精馏领域的深厚沉淀。

这次研讨会不仅加深了参观者对KES品牌的了解，也为他们提供了行业洞察和技术交流机会。通过不断的技术创新与合作交流，KES致力于推动整个行业向更加高效、环保的未来转型。



秉持创新理念，推动高效发展

KES总部位于美国堪萨斯州，隶属于全球最大私企之一的科氏集团（Koch, Inc.）。KES旗下的产品和技术在各自的领域依然占据着全球行业的领先地位，持续推动行业的进步。目前KES在全球拥有45个办公室、19个制造基地与8000多名员工，为炼油、石化、化工、医药、食品饮料和电子行业的客户提供先进的工艺技术和工艺设备的解决方案。

作为KES旗下知名业务，近一个世纪以来约翰新科始终致力于在全球提供创新的燃烧解决方案，不断研发新产品和技术，提高燃烧效率，以先进技术减少氮氧化物排放、确保设施运营更加高效、节能和可靠。依托科氏集团的广泛资源和多元化支持，约翰新科持续引领全球燃烧技术的发展，将积极为实现更高效的工业运营贡献力量。

科氏格里奇作为传质分离技术领域的行业领导者之一，其开发出的塔内件兼具分离效率高，处理量大，优异的水力学性能和抗堵性等优势。科氏格里奇为全球炼油、石化、化工、医药、食品饮料和电子等行业提供卓越的精馏和分离工艺解决方案，可显著节省能耗，实现可持续运营。



深耕中国市场，加大投资力度

KES始终将中国视为全球关键业务市场，自2020年以来，通过设立本土办公室、投资建设工厂等举措持续深化与中国市场的联系。集团在上海建立了销售、设计、项目执行和售后团队，加强KES在中国市场的本地化服务能力；2021年，投资五千万美元于江苏常熟设立全球领先的生产基地，成为集团全球战略的重要组成部分。这些举措展现了KES对中国绿色产业发展、科技创新以及市场未来潜力的坚定信心。

KES中国区总经理王宁先生表示："在数字中国和双碳目标的引领下，中国正迈向绿色产业和技术创新的新纪元。KES和旗下业务作为拥有百年历史的全球工业解决方案领导者，致力于将我们的品牌传承和创新精神带到中国市场。从节能减排到碳中和，再到可再生能源的探索，KES的历史沿革和专业经验正在为中国的绿色转型注入新动力。我们将继续支持客户实现环境目标，同时推动业务的可持续增长，实现互惠互利的良性循环。"

首次参加上海石化展的KES不仅全方位展示了旗下约翰新科和科氏格里奇的先进技术和品牌影响力，更为KES在中国市场的进一步拓展奠定了坚实基础。展望未来，KES及其旗下约翰新科与科氏格里奇将持续深耕中国市场，与中国石油和化工行业的合作伙伴携手并进，共同探索节能、高效和可持续的发展路径。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/218572.html>