

淮安压气储能项目首批换热设备顺利发货



近日，哈电汽轮机研制的江苏国信苏盐（淮安） $2 \times 300\text{MW}$ 级/ $2 \times 1200\text{MWh}$ 压缩空气储能项目1号机组首批四台气水换热器设备正式发货，为该项工程整体建设的顺利推进提供坚实支撑和有力保障。

江苏国信苏盐（淮安）压缩空气储能项目是江苏省规划布局的重要新型储能项目之一，依托淮安市蒋南矿区丰富的盐穴资源，建设2套300MW级压缩空气储能机组设备，采用“三元盐”和“压力水”作为储热介质，构建180 ~ 360中高温无缝对接的宽温储热系统，压缩时间8小时，发电时间4小时，总储能容量为2400MWh，整个储能系统转换效率处于国内领先水平。



江苏国信苏盐（淮安）压缩空气储能项目计划于2025年7月前建成投产，哈电汽轮机承担了全套70台换热系统成套设备的供货任务，面临着设备数量多、生产周期短等艰巨挑战，考验着哈电汽轮机的生产组织和攻坚能力。作为该项目的负责单位，哈电汽轮机辅机工程公司直面挑战、毫不退缩，始终秉持着专业、专注、高效的工作态度，充分发挥团队的智慧与力量，精心策划、精细执行，以坚韧不拔的精神和创新高效的举措全力投入项目攻坚。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/218609.html>