

2000Nm³/h

石家庄安瑞科碱性电解水制氢宽幅调节分离纯化装置顺利下线交付

2024年12月2日下午，由石家庄安瑞科气体机械有限公司自主研发的2000Nm³/h碱性电解水制氢宽幅调节分离纯化设备顺利发运，标志着石家庄安瑞科电解水制氢后处理相关产品正式走向市场。



此次发货的2000Nm³/h碱性电解水制氢纯化设备，由气液分离和脱氧干燥纯化两个撬块组成。该产品具有对氢气实现100%的高效处理能力，处理过程中无氢气损失；并可满足氢气产量10%~110%的灵活宽幅调节，适合各种制氢场景，特别是大规模可再生能源制氢的场景。该产品首次在大标方后处理设备中采用了气体外加热工艺设计，减少了加热器的数量，提高了系统的安全性。该气液分离和脱氧干燥纯化撬块均整体通过了特种设备检验机构的监督检验。纯化设备处理后的产品氢气纯度可达到99.9995%以上，露点可达到-70℃，达到电子级气体要求，满足各种高纯度氢气应用场景的需求。



石家庄安瑞科总经理张彪、总经理助理卢喜光、客户代表等参加了发运仪式。发运仪式上，客户代表对安瑞科的品牌和产品质量给予了充分的肯定，并期望后期开展更加深入的合作。公司新业务部刘超经理对产品特点进行了简要介绍，对客户的信任与支持表示了诚挚的谢意。对公司领导的支持，设计、制造团队不畏艰难，勇于奋进的工作精神表示衷心的感谢。



石家庄安瑞科，作为中集集团在国内氢能装备制造产业的支柱企业，将持续秉持创新精神，致力于绿氢装备的技术革新和产业升级，以更卓越的产品和服务，为全球能源绿色转型贡献更多价值。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/218627.html>