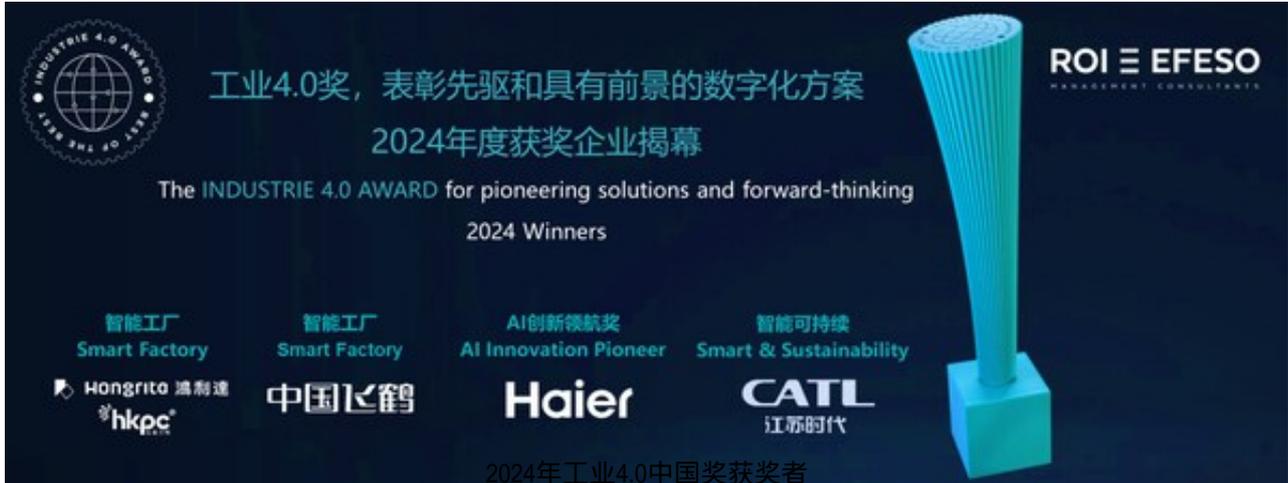


瑞欧盈-埃非索2024年工业4.0奖获奖企业正式揭幕

源自德国的行业标杆

上海2025年1月6日 /美通社/ -- 近日，瑞欧盈-埃非索（ROI-EFESO）2024年度工业4.0中国奖在上海正式揭晓。获奖的企业及其奖项为：“智能可持续”-江苏时代；“AI创新领航奖”-海尔；“智能工厂”-中国飞鹤；“智能工厂”-鸿利达&香港生产力局。



ROI-EFESO工业4.0中国奖作为工业数字化领域的重要标杆，旨在表彰国内工业数字化背景下的最佳实用解决方案，鼓励各企业坚定地实施企业数字化转型项目，以推动在世界舞台上展示“中国智造”，为追求卓越而不断努力，为中国工业4.0发展共襄盛举。

1、智能可持续奖项获得者：江苏时代（溧阳工厂）

获奖原因：宁德时代作为全球领先的锂电池制造企业，其在江苏的核心生产基地-溧阳工厂凭借在能源优化、效率提升以及环境控制等可持续发展方面的卓越表现，完美结合了工业4.0的智能化与可持续发展理念。江苏时代溧阳工厂成功入选ROI-EFESO工业4.0中国智能可持续奖项，以表彰其在智能可持续领域的旗帜性和前瞻性，以及在新能源行业智能化和低碳转型的模范标杆。为应对能源消耗过高、碳排放压力和生产效率瓶颈等挑战，江苏时代溧阳工厂采用了一套全面的数字化与智能化方案，并在以下亮点案例中展示了他们的成就：

- 能源智能化调控：开发AI驱动的能量管理平台，实现能源分配优化、实时调控与动态环境控制，单位能耗降低，车间能效提升16%；
- 绿色低碳工艺：改进氦气检测工艺，完全取消二次氦气环节，杜绝氦气浪费，并减少碳排放18.5%；
- AI视觉与质量检测：覆盖核心工序的AI检测系统，检测效率提高60%，电芯失效率降至DPPB级别，实现高效、精准质控；
- 数字孪生与调试：应用数字孪生和3D虚拟调试技术优化设备设计，设备调试周期缩短，电气设计完整度提升至80%。

2、AI创新领航奖获得者：海尔（合肥海尔冰箱互联工厂）

获奖原因：凭借AI在智能制造中的创新应用，用户个性化需求得到快速满足，产品全生命周期质量得到提升，换型和运维效率深度优化，实现了智能制造的再次转型和飞跃。合肥海尔冰箱互联工厂成功入选ROI-EFESO工业4.0中国AI创新领航奖项，以表彰其在AI领域的先锋性实践和战略性规划，以及不断变革和引擎未来的创新性。合肥海尔冰箱互联工厂在以下关键模块中展示了其卓越成就：

- 机器人自适应编程：利用多模态大模型，根据语音输入指令10s内自动生成机器人运行轨迹代码；同时，针对装配过程中的毫米级偏差，实现自适应调整，确保毫米级装配精度，调试周期缩短83%；
- 注塑工艺参数动态调优：构建注塑换型云调优平台，该平台能够基于不同工况和228种模具，智能推荐13个最

优工艺参数方案，通过一键部署和调控，实现了对85台注塑机换型工艺参数的快速优化，OEE提升30%；

- 冰箱发泡工艺参数自优化：采用热成像技术和鲁棒性数据融合算法，建立聚氨酯发泡气泡大模型，该模型能够一次性更新56个工艺参数组合的最优推荐值，发泡质量提升32%；
- 设备智能维修大模型：通过构建故障知识图谱，并结合大语言模型技术，实现了设备故障的人机交互式诊断。该系统能够精准推送故障维修方案，设备维修效率提升28%。

3、智能工厂奖项获得者：飞鹤（甘南工厂&吉林工厂）

凭借系列工业4.0智能制造解决方案的实施，解决了传统研发试验周期长、设备维护响应慢、投料失误率高等难题，在提升生产效率、降低成本、优化资源利用方面取得显著成效。飞鹤乳品有限公司的核心生产基地甘南和吉林工厂成功入选ROI-EFESO工业4.0中国智能工厂奖项，以表彰其在数字化转型领域的卓越表现和无限潜力，同时树立了乳制品行业智能制造的标杆典范，彰显了中国制造向智能化、高效化发展的创新路径。

在以下重点案例中，他们向我们展示了他们的成就：

- 甘南工厂通过建立各个QMS模块的标准质量监控计划模版，进行检验任务、生产过程任务、巡检任务等计划的派发执行，融合各系统的应用逻辑，实现过程和结果监控，贡献一次合格率的提升，和消费者满意度的提升；
- 在甘南和吉林工厂，预防性设备状态检测通过振动、温度等多参数数据的实时监控，结合AI算法建立设备健康模型，对设备故障进行提前预测和预警；
- 投料防错系统在甘南和吉林工厂全面应用，借助MES系统对原料领取、称量、投料等环节实现全过程追踪和自动校验。

4. 智能工厂奖项获得者：鸿利达&香港生产力局

作为行业领先的模具及精密塑胶组件制造企业，鸿利达（Hongrita）与香港生产力促进局（HKPC）携手，以精益生产为基础，融合工业4.0的先进理念，实现了生产效率和智能化水平的显著提升，成功入选ROI-EFESO工业4.0中国智能工厂奖项，以表彰其数字化技术的开拓性设计和数据驱动型制造实践的典范。

获奖项目围绕数字化、自动化、智能化三个重点展开，解决了传统制造企业在生产管理、效率提升和可持续发展方面的挑战：

- 数字化运营体系：自主研发数字化管理系统（DMS），实现生产过程实时监控与数据流通，推动端到端的流程优化与信息互通，同时对运营数据进行可视化管理，为决策提供精准支持；
- 柔性智能制造体系：搭建柔性生产线，实现自动化设备与AGV智能物流系统的互联互通，从原材料运输到成品入库的全流程自动化生产，同时通过APS自动排产，基于历史数据自动匹配最优生产方案，提高生产灵活性与效率；
- AI驱动质量管理与预测：应用AI质量预测系统，提前预测质量问题并发出警示，确保产品质量稳定性。并正在研发采用刀具寿命预测系统，将结合超声波、振动传感器与AI模型，提前预警设备异常，减少停机时间。

我们向本届工业4.0奖的四位获奖者致以最热烈的祝贺！他们的卓越创新与实践，为中国制造的数字化、智能化转型注入了强劲动力，同时树立了行业发展的新标杆。期待这些成果能带动更多企业勇攀高峰，共同推动中国制造迈向更高价值链。未来，盼与行业同仁在线下相聚，共享智慧与经验，携手描绘中国智能制造的美好蓝图，为全球工业发展贡献更多中国力量！

工业4.0奖

工业4.0奖是由瑞欧盈-埃非索管理咨询公司（ROI-EFESO）颁发给那些在工业4.0领域拥有杰出贡献的企业的奖项，由ROI-EFESO专家评审团和大众评委进行多轮审核及评选之后，选拔出获奖企业，并宣布这些优秀的实践案例。自从2013年以来，瑞欧盈-

埃非索每年都会举办这项工业届的盛大活动，众多创新的数字化解决方案和令人激动的工业4.0项目脱颖而出。



关于瑞欧盈-埃非索 (ROI-EFESO)

瑞欧盈-埃非索是高效生产、适应性供应链和工业数字化领域领先的企业咨询公司。他们助力离散型和流程型行业的企业，优化其产品和技术组合，提高运营的卓越性，设计全球制造网络，根据精益原则优化组织，降低整个价值链的成本。瑞欧盈-埃非索使用工业4.0和工业物联网技术，以客户为导向，调整流程，实现效率潜力，并实现新的业务模式。除此以外，他们还通过培训学院的形式组织广泛的研讨会和提供培训组合来传授专业知识。

瑞欧盈-埃非索在全球共有35处办公室，在每个大洲的所有工业地区都有强大的团队。凭借交付成果的质量、效率和创新，得到广泛认可，客户保持率常年维持在90%以上。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/219589.html>