

双瑞环境PEM电解制氢系统取得首单突破

新年伊始，双瑞环境在清洁能源应用领域再次取得重要突破。凭借行业先进的PEM电解制氢技术，公司成功签订印尼某电厂制氢改造项目。这一市场突破不仅彰显了公司在制氢技术领域的强大实力，也为我国清洁能源产业进军国际市场提供了宝贵经验。



氢能在能源、交通、工业等领域具有广泛的应用前景，正逐步成为全球能源转型和可持续发展的重要载体。作为船舶清洁能源应用领域的领先企业，公司紧随市场需求，集中力量突破制氢领域关键技术，抢占全球清洁能源市场高地。

公司的电解制氢设备采用PEM法电解纯水技术，具有启动快、产氢纯度高、电耗低、负荷范围广、运维简便安全、使用寿命长、集成化程度高等优势。在产品设计上，公司通过对制氢机柜的个性化分区和四层安全防护设计，确保制氢系统运行绝对安全，可满足各行业不同工况的制氢需求。

在与该电厂的沟通中，公司详细了解了客户的个性化需求，为客户提供了定制化的解决方案，确保满足当地的环境和生产要求。依托优异的全产业链资源整合能力、强大的现场执行能力和国际标准的项目管理体系，公司最终赢得了厂方的高度认可。

中标印尼电厂制氢改造项目进一步提升了双瑞环境在清洁能源应用市场的国际影响力。未来，公司将继续深耕氢能产业领域，不断开展技术升级和产品优化，为全球客户提供更加优质的制氢解决方案，助力全球能源结构加速转型，为双碳战略做出更大贡献。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/219630.html>