

利用棕榈油废水！NextChem获得印尼SAF工厂建造许可



意大利工业集团MARIE S.p.A（MARIE Group）宣布，其集团子公司NextChem已获得位于印度尼西亚北苏门答腊省Sei Mangkei的可持续航空燃料（SAF）工厂项目的许可和工艺设计包。

根据一份声明，这将是当地第一家高效生产SAF的工厂，主要原料来自棕榈油厂的废水（POME），从而使印尼的这种原料（包括经过认证的二手食用油-UCO）全面实现其价值，同时展示小规模工厂的经济可持续性。

在成功完成2024年8月宣布的可行性研究之后，该合同的价值尚未披露，该可行性研究旨在共同开发针对当地原料可用性进行优化的SAF工厂。

适应当地规模的SAF工厂

每年60000吨的SAF生产能力可能占印度尼西亚最大机场雅加达苏加诺-哈达国际机场（CGK）燃料需求的约5%，证实了该工厂规模的适合性。

积极的结果表明，为国内本地原料设计的SAF生产设施的可行性，并位于适合印度尼西亚原料物流的位置。



棕榈油废水（POME）

NX PTU技术

NextChem提供了一个完全集成的封装，结合了其NX PTU，第二代油质原料的专有预处理工艺，制氢装置，以及其专有的NX SAF Bio加氢处理酯和脂肪酸（HEFA）工艺，以实现高效的SAF生产。

该工艺使用了通过NX PTU技术预处理的第二代植物油和残余脂肪。

然后，通过NX SAF BIO技术，使用氢气将纯化的原料精制成SAF。

这使得生产一种超低碳的SAF成为可能，该公司表示，

与化石航空燃料相比，这种SAF可以减少高达95%的航空排放。

高水平的标准化，加上技术的模块化和紧凑型设计，可以减少项目执行，使其成为任何地区小型工厂的理想选择。

使航空等高影响力行业脱碳不仅需要技术专长，还需要执行新途径的勇气。MAIRE首席执行官Alessandro Bernini表示，该协议表明MAIRE具有部署创新和集成技术解决方案的能力和决心，这些解决方案可以适应不同的环境和需求。

（素材来自：NextChem 全球绿色燃料网、全球生物质能源网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/219696.html>