

未来氢能全球首台AEM单槽125KW电解槽正式发运交付

2025年1月12日，未来氢能全球首台125KW-AEM电解槽正式发运交付华能酒泉电厂，搭载了全自主知识产权AEM核心材料，强化大容量配置，可兆瓦级扩展。未来氢能专注AEM催化剂、电极产品及制氢技术服务，助力AEM技术规模化发展。



将正式交付华能集团酒泉电厂，该电解槽搭载了未来氢能全自主知识产权的核心关键材料，包括：

催化剂（AEM Cat. HER[®]）

阴极电极（AEM HER GDE[®]）

阳极电极（AEM OER GDE[®]）

设备采用新一代电解槽制氢（AEM）技术，在多个方面实现了重大突破。具有电流密度大、电解效率较高、可以快速响应动态的负荷变化、适用于与可再生能源波动性发电的配合，实现绿电绿氢应用。相比碱性（ALK）电解槽，AEM具有明显的体积优势；仅是同功率碱性电解槽1/4体积，相比PEM电解槽，告别昂贵铱基贵金属催化剂又具有明显的经济适用性。

该设备的投运将具有里程碑意义，AEM电解水技术将重塑清洁能源市场，从商业前景来看，在可再生能源制氢、分布式制氢以及工业领域等都有着广阔的应用空间，该电解槽的装槽上线和实际应用将进一步强化AEM电解水制氢的大容量配置能力，同时具备电解槽单元扩容和增量能力，可实现单槽兆瓦级的可扩展性。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/219910.html>