

远程醇氢电动重卡打造绿色城建新生态

2025年1月16日，远程“价值引领 绿动湖州”醇氢电动搅拌车和自卸车湖州专项推介会圆满举办。推介会现场，远程X7M醇氢电动搅拌和自卸车凭借经济高效、绿色环保等优势受到在场嘉宾的特别关注，此外远程纯电搅拌车、自卸车也同步亮相，助力湖州绿运升级，开启城建运输场景绿色可持续发展全新进程。



远程坚持场景定义商用车，在“醇氢+电动”两大核心技术路线基础上，深研城建用户实际工况，通过不同续航、载重、动力组合，实现了重卡应用场景的全覆盖。并且通过自研高集成一体化上装，以大容易轻量化、装卸快耐久可靠成为客户高效运营的关键。



远程X7M醇氢电动车辆享绿牌路权，搭载170kW级醇氢电动和玄武高性能专用电池的动力组合，工地颠簸路况动力强劲，脱困能力强。远程X7M醇氢电动搅拌车综合续航600KM，补能仅需5分钟，充分满足统一调拨高效运营的需求；商砼运输效率更高，运输30万方量混凝土可比电车节省6台车的运力；与燃油车相比，每公里燃料成本最多可降低5

0%，五年TCO增收25万元以上。远程X7M醇氢电动自卸车单次补能续航超500KM，补能5分钟即可投入运营，每天多拉一趟，能满足渣土高频、高效的工况需求，每公里燃料成本较燃油车降低约50%，五年TCO增收25余万元。



远程智能电动重卡，经过10余年的前瞻布局和精心打磨，形成“人有我优”的技术壁垒。远程X7E纯电自卸/搅拌车搭载自研高效玄武电池，采用无模组PACK能量密度 $\geq 170\text{Wh/kg}$ ，较行业主流产品提高了9.6%；电池循环寿命提升至5000次，较行业主流竞品高25%，同时提供8年/120万度电的超长质保。高倍率极速充电440kWh从20%充到80%仅需40分钟，即便在零下20℃时充电效能也能得到充分保障。为商砼、渣土的高效绿色运输提供了更多选择。



此外，在甲醇补能方面，远程为客户提供“保醇源、保醇价、保醇质”服务，并且根据客户的运营场景快速实现补能系统的完善建设，保障运营中补能的便捷与高效。截至2024年远程在全国重点区域和重点路线已建设519个甲醇加注站点，并计划到2027年建设完成4000家甲醇加注站。



此次远程醇氢电动搅拌车/自卸车湖州专项推介会的举办，将为湖州渣土、商砼运输等城市基础建设提供更高效、更环保的运输解决方案，促进湖州绿色商砼、城建渣土运输绿色转型升级，建设更美湖州。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/220039.html>