

博世与庄信万丰合作提升氢燃料电池性能



博世（Bosch）已同意探索将庄信万丰（JM）的催化剂涂层膜（CCM）集成到其商用车氢燃料电池模块中。

这家德国汽车供应商于2023年开始批量生产其高达300kW的燃料电池系统，目标是到2030年实现50亿欧元（51.8亿美元）的氢技术销售额。

在使用美国零排放卡车制造商尼古拉作为模块的试点客户后，博世希望与庄信万丰的新合作关系能够提高其电堆的性能和效率。

CCM在PEM燃料电池中至关重要，它将质子传导膜与催化剂层相结合，通过电化学反应有效地将氢气转化为电能。

博世移动工程动力解决方案执行副总裁Beate Grota表示，该公司的燃料电池技术已经准备好广泛使用，但此次合作将“进一步提高燃料电池堆的性能和效率”。

此次合作正值庄信万丰（JM）的关键时刻，公司一直面临着投资者缩减其氢技术业务支出的压力。

上个月，该公司宣布，从2025/26财年开始，该部门的支出上限为500万英镑（620万美元），此前其最大股东批评了庄信万丰在氢技术方面的高支出和不明确的盈利途径。

（素材来自：Bosch/Johnson Matthey 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/220450.html>