

兰石集团：熔盐储能技术及装备整体解决方案

近年来，兰州兰石集团有限公司（简称：兰石集团）依托国家和省部级科创平台强化，与中国科学院、西安交通大学等科研院所，及高校的产学研合作，加快关键项目技术攻关，开展高温熔盐储罐、熔盐换热器等核心装备研发制造，以及熔盐储换热岛系统集成设计，为客户提供产品研发、制造、整体解决方案及专业服务。

兰石集团研发制造的关键核心设备——高温熔盐储罐，采用347H合金材料，使用温度可达565℃，可储存高温熔盐2万余吨，能满足百兆瓦级发电机组持续不间断工作。



熔盐换热器采用U形管及发夹式结构，蒸汽参数可达540℃、14.5兆帕，能支持大压差、温差和频繁启停等特殊工况，具有极高的灵活性。



目前，兰石集团技术及核心装备已成功应用于国家能源集团敦煌“光热+”100兆瓦熔盐线性菲涅尔光热熔盐储罐EPC工程、甘肃阿克塞高温熔盐型光热槽式发电项目、国家电投兆瓦级空气热力循环储能中试系统研制项目、中国科学院45吨超高温氯盐净化生产中试装置EPC项目等一系列重点工程项目。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/221625.html>