

安装即使用！晶科储能84MWh SunTera系统成功落地澳洲

近日，晶科储能28套SunTera储能系统已成功运抵澳大利亚D-BESS

84MWh储能项目现场，设备正陆续完成安装和调试，标志着项目的推进进入关键阶段。



作为系统集成商，晶科提供了完整的储能解决方案，涵盖Ingeteam的中压变电站（MVPS）、辅助变压器（AUX Transformer），以及领先的液冷式集装箱储能系统。此外，该系统特别配备降噪技术，以满足项目的特殊需求。



“首批发货的SunTera系统成功交付并启动调试工作，充分彰显了我们在提供高端定制化储能解决方案领域的一贯承诺，所有方案都严格满足澳洲本地合规要求。”晶科储能澳大利亚负责人苏德扬表示，“所有设备不仅通过了严格的第三方认证，符合澳大利亚电气安全标准（AS 3000），更在出厂前即完成与Ingeteam PCS的预调试，真正实现安装即用，使现场调试效率获得质的提升。”

随着项目进入调试阶段，晶科储能的本地团队已进驻现场，提供全程技术支持，包括调试过程指导、设备卸载协助以及机械安装支持。晶科储能的深度参与确保了系统的顺利部署，进一步彰显了其在端到端储能解决方案交付方面的实力和承诺。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/222621.html>