

安思卓制氢设备正式发货澳洲 国际化交付实力再获验证

3月13日，安思卓为澳洲某绿氢化工项目定制的集装箱式电解制氢成套设备正式启运，踏上跨洋行程。标志着安思卓在国际化征程上又迈出了坚实有力的一步。



此次交付的MW级电解制氢系统，采用定制化集装箱设计。该设计不仅能从容应对长途海运的复杂环境，其模块化结构还大幅削减了安装与维护成本，可实现快速部署，轻松应对当地高温、高湿等气候挑战。此次交付的设备严格遵循ISO22374、IEC、其他ISO、LVD/EMC/MD（CE）和ASME等众多国际标准，完全符合客户所在地区严苛的法规与安全审查要求。

设备充分考虑了可再生能源发电的不稳定性，利用最新专利技术，实现了宽功率波动电源条件下稳定进行碱性电解水制氢。其功率调节范围能够达到20%-110%，功率波动实现瞬时响应，同时在20%低功率负载工况下，可确保氧中氢含量处于安全范围。

作为氢能装备领域的先行者，安思卓已建立起成熟的国际化交付体系。自2009年开始，公司提供的制氢设备系统广泛应用于全球30多个国家和地区，重点布局中东、北非、中南美洲、澳洲等绿氢优势地区，并取得全流程出口认证。此次客户选择安思卓，既是对我们技术实力的认可，也是对国际化服务能力的信赖。未来，安思卓将持续深耕氢能技术领域，不断推出更先进、更具竞争力的产品与解决方案，为全球能源转型贡献更多力量。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/222659.html>