

山东蓝沐第三代生物质气化炉问世！

在能源转型浪潮中，山东蓝沐“第三代生物质气化炉”震撼上市！它突破性地将木片、秸秆压块等生物质转化为可用能源，作为煤、石油、天然气后的第四种能源，开启能源独立新篇章。

面对传统燃料成本飙升与污染难题，它优势尽显。经数据显示，在同等热值条件下，由该气化炉产出的生物质气成本仅约为“天然气价格的40~60%，煤气成本约为天然气价格的60%”，且能源政策“不计入碳排放总量”，为企业生产带来了切实的经济效益。其应用范围广泛，可根据不同客户的个性化需求，依据具体项目情况，对气化炉炉膛直径、高度及系统设备进行合理设计与定制，精准控制生物质燃气、生物质炭、生物质液的产出比例，助力各行业实现高效、绿色的生产目标。

“能源革命”已至，加入我们，拥抱绿色高效新时代，共赴美好未来！

一、LM3.0-Minus非洁净生物质气化炉

1、设备特点：

采用双出口、分段净化工艺。

具备全天不间断作业的能力，保障生产连续性与稳定性。

气化效率高，配合高效率燃气锅炉，可大幅提升热能利用效率。

对燃料适应性强，能轻松接纳含水率小于30%的各类生物质。

气化炉内部全密封，呈微正压运行，配备多级防爆装置。

2、使用方向：主要应用于锅炉、金属冶炼、铸造、热处理、熔块、钢铁行业加热炉、玻璃等对气源要求洁净程度不高的行业。

二、LM3.0-Plus半洁净生物质气化炉

1、设备特点：

采用双出口、分段净化工艺。

采用高温催化裂解部分回流工艺。

具备全天不间断作业的能力，保障生产连续性与稳定性。

气化效率高，配合高效率燃气锅炉，可大幅提升热能利用效率。

对燃料适应性强，能轻松接纳含水率小于30%的各类生物质。

气化炉内部全密封，呈微正压运行，配备多级防爆装置。

3、使用方向：主要应用于建筑陶瓷、发电、氧化铝、化工、等对气源要求洁净程度比较干净的行业。

三、LM3.0-Pro超洁净（无废水、无焦油）生物质气化炉

1、设备特点：

采用双出口、分段净化工艺。

采用高温催化裂解百分百回流工艺。

具备全天不间断作业的能力，保障生产连续性与稳定性。

气化效率高，配合高效率燃气锅炉，可大幅提升热能利用效率。

对燃料适应性强，能轻松接纳含水率小于20%的各类生物质。

气化炉内部全密封，呈微正压运行，配备多级防爆装置。

无废水、无焦油排放。

2、使用方向：主要应用于日用陶瓷、食品、化工、印染、医药等对气源要求洁净程度干净的行业。

四、LM3.0-Max AI智能化超洁净（无废水、无焦油）生物质气化炉

1、设备特点：

采用双出口、分段净化工艺。

采用高温催化裂解百分百回流工艺。

具备全天不间断作业的能力，保障生产连续性与稳定性。

气化效率高，配合高效率燃气锅炉，可大幅提升热能利用效率。

对燃料适应性强，能轻松接纳含水率小于20%的各类生物质。

气化炉内部全密封，呈微正压运行，配备多级防爆装置，及智能化操作运营管理系统。

无废水、无焦油排放。

高热值产出，产出的生物质气热值 $\geq 1600\text{Kcal/m}^3$ 。

2、使用方向：主要应用于日用玻璃、化工、医药等对气源要求洁净程度干净、热值高及智能化高的行业。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/223575.html>