

特灵科技旗下冷王首条国产化拖车冷藏机组产线投产

上海2025年4月8日 /美通社/ -- 全球温控系统创新者特灵科技（纽交所代码：TT）旗下战略品牌冷王宣布，其首条国产化拖车冷藏机组产线在苏州吴江智能新工厂正式投产。该产线专为冷王亚太区自主研发的旗舰产品LEGEND系列打造，产品将同时供应中国和亚太市场，标志着冷王实现了本土化研发制造的战略升级。依托冷王全球"未来工厂"标准，高度自动化和智能化的新产线将LEGEND系列供应链国产化率提升了60%，并大幅缩短交货周期，显著增强了亚太区冷链设备供应链的稳定性与灵活性，推动冷链运输行业迈向更高效、智能、可持续发展的未来。



特灵科技亚太区副总裁凌寒女士表示，"LEGEND的本土量产是冷王深耕亚太市场的关键里程碑。我们不仅实现了自主研发产品从图纸到量产的突破，更经过技术攻坚，与本土供应商共同打造出行业领先的‘三合一’电机技术，完成了产品从自主研发到规模化量产的闭环。未来，冷王将持续加大新技术研发，携手合作伙伴，助力区域冷链物流提质增效。"

全新LEGEND系列基于冷王全球领先的拖车平台技术开发，专为亚太高频次公路运输优化设计，融合精准温控、高效节能与智能运维三大优势。该系列采用先进的电气架构，支持独立气流控制技术，可根据货物类型和运输环境对车厢内各区域进行精准温控，保障运输全程温控一致性，即使在引擎低转速时也能实现均匀的温度分布，有效避免生鲜食品、医药等高价值货物的局部温异常，显著降低货损率。

在高效节能方面，LEGEND系列采用了突破性的"三合一"电机技术，将电机、永磁发电机、有源整流器等集成于一体。相较传统机械传动方案，零件数量减少了27%，节省安装空间的同时提升机组15%燃油效率。同时，结合无刷风扇、智能控制算法与ECO Governor发动机电子转速控制的协同运作，机组可实现全工况20%燃油效率提升。不仅如此，LEGEND系列还能在各种条件下实现快速降温 and 稳定的能力输出，并通过监控发动机负载，确保机组在恶劣的环境下也能发挥出极佳性能，从而降低30%的总体保养率和52%的宕机损失。

此外，LEGEND系列的智能化运维体系进一步强化了产品可靠性。配备IP67防护等级的多语言操作面板，支持实时油耗显示与自动Pretrip自检功能，有效预防意外停机。标配的Tbox远程监控系统可持续追踪机组运行状态，让冷链全程运输尽在掌控。

目前，LEGEND系列产品已经通过中国国四排放标准认证，首批产品将重点服务公路城际冷藏运输市场，并加速拓展铁路运输应用及欧五排放标准。未来，冷王将持续践行绿色制造，通过产线智能化升级与高效节能技术研发，推动亚太冷链物流行业高质量发展。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/223903.html>