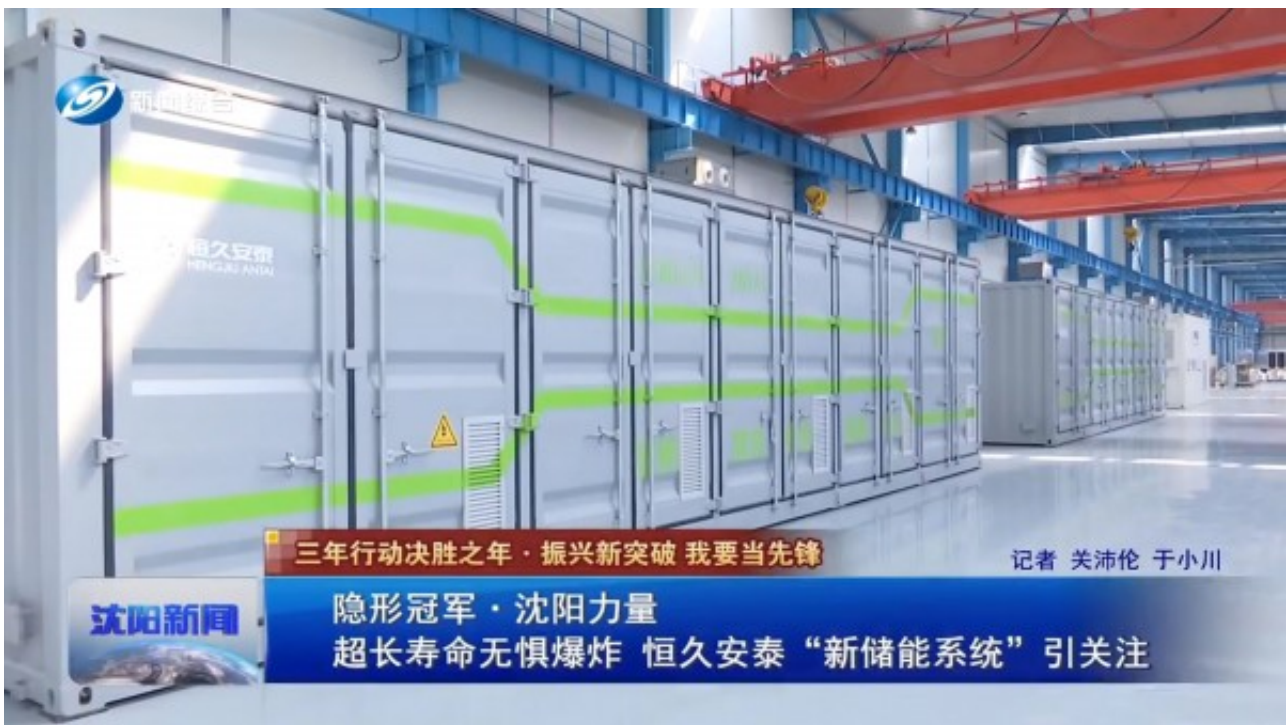
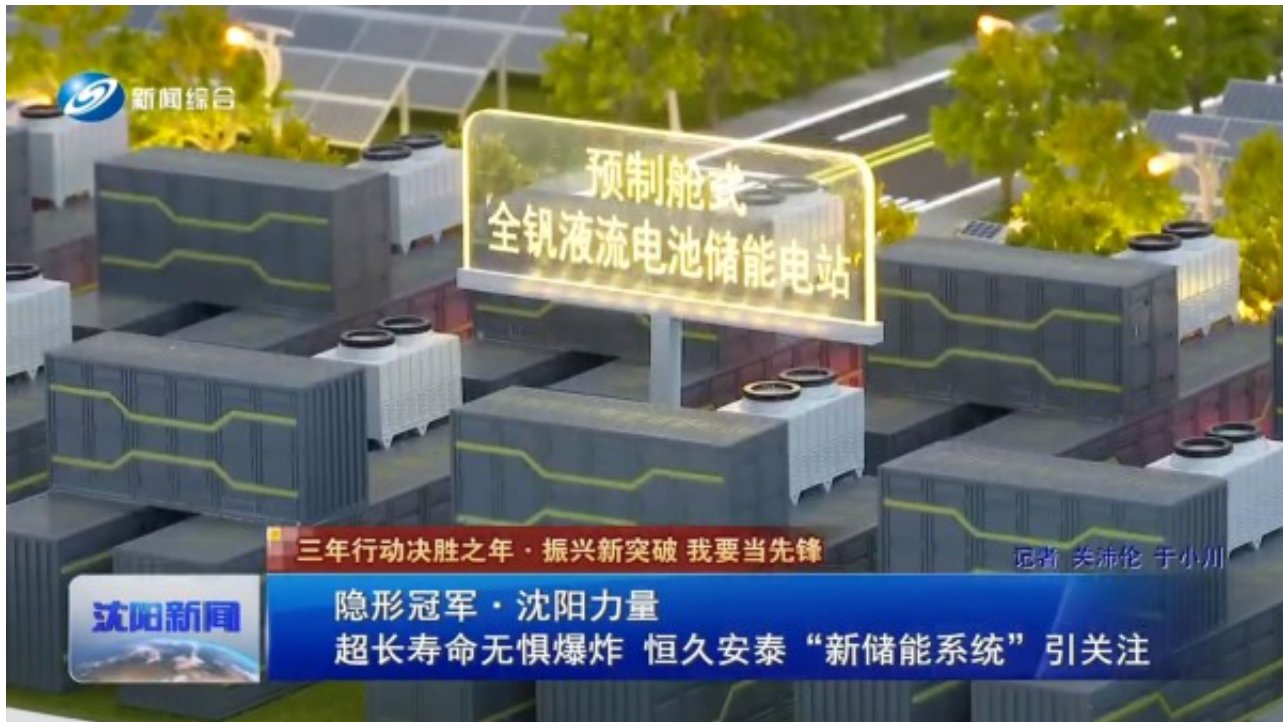


沈阳新闻 | 隐形冠军—超长寿命无惧爆炸 恒久安泰“新储能系统”引关注



主持人：随着全球电动化时代的到来，电池的性能和安全成为人们关注的焦点。日前，沈阳一家企业宣布他们研发的电池系统使用寿命可以长达30年，而且撞击穿刺、甚至用火点燃都不会发生爆炸。消息一出立即引起行业关注，这家公司是突破了哪些新技术来实现电池系统的长寿命和高安全性呢？跟随记者一起去找找答案。



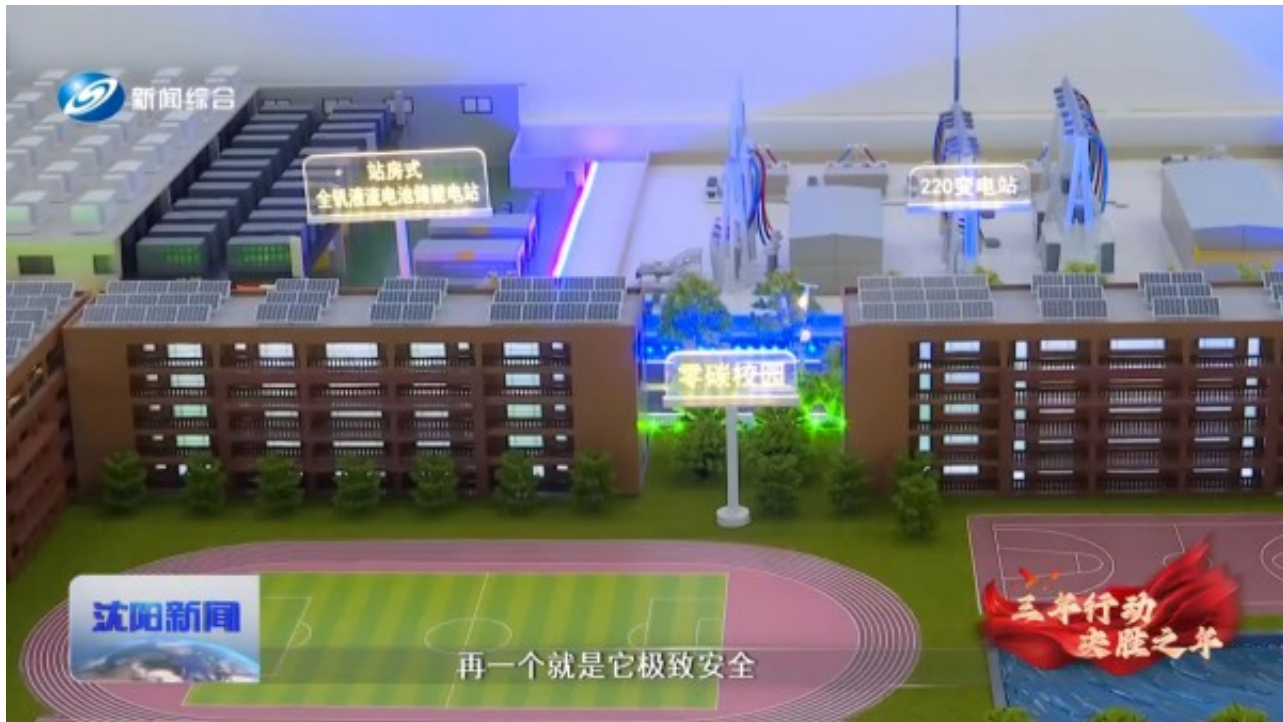






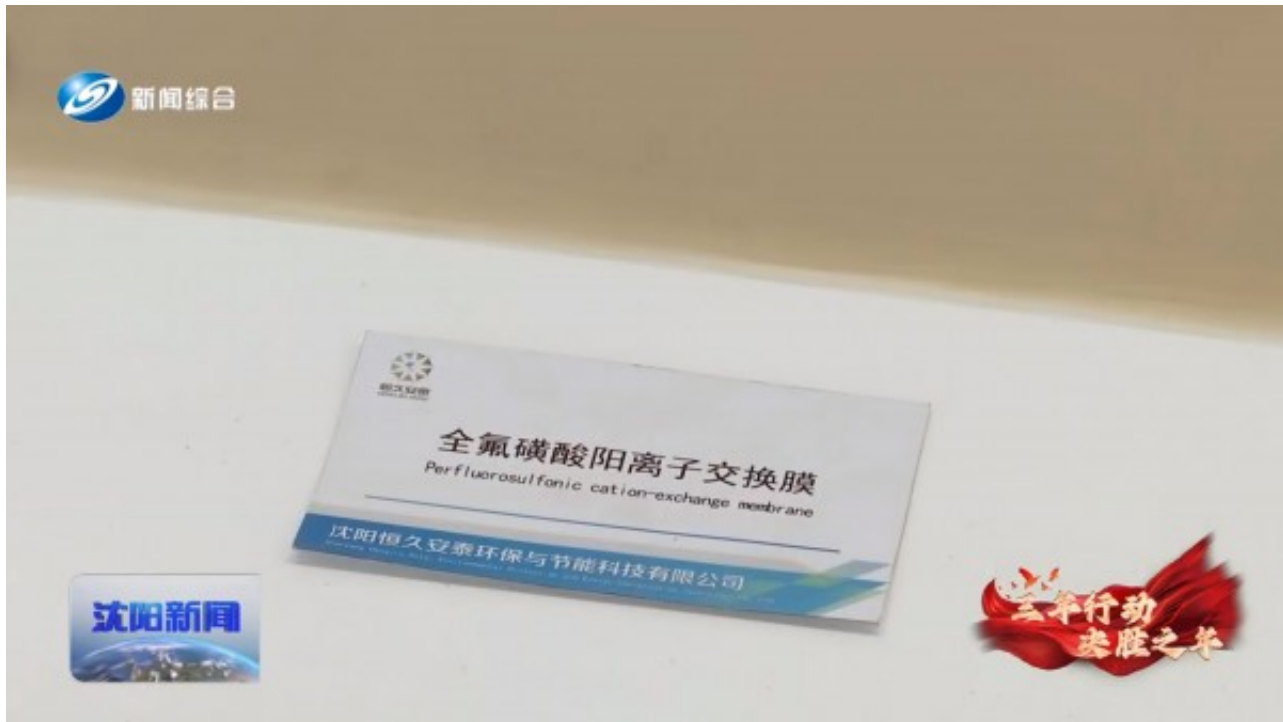
旁白：如果没有特别的说明，你很难想象眼前这组看似普通的集装箱里竟然装载着一套全球领先的全钒液流储能系统。这套储能系统就是企业发布的使用寿命长达30年，而且撞击穿刺甚至用火点燃都不会发生爆炸的新电池。企业负责人告诉记者，与目前常见的锂离子电池相比，企业全新研制的储能系统具有4大优势。



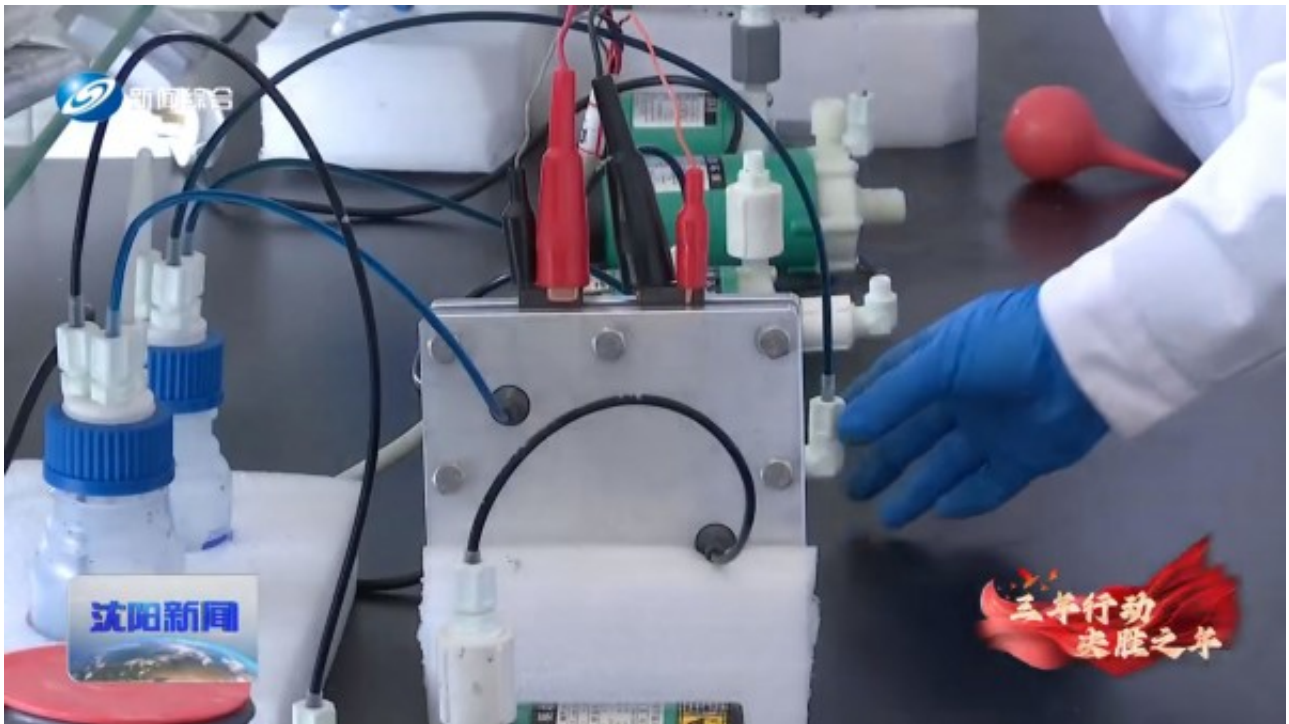


沈阳恒久安泰研究院院长秦宇：第一是超长寿命，它可以达到30年寿命。第二个就是我们的一个超长时可以储存的时长，可以从4小时拓展到10小时甚至是更长。第三个就是它的容量是没有衰减的，再一个就是它极致安全永远都不会起火爆炸，它这个东西里头有50%的是我们的超纯水，这种水是本质安全的。在极端状态下说他们通过这种撞击或者是这种起火都不会引燃引爆电池。







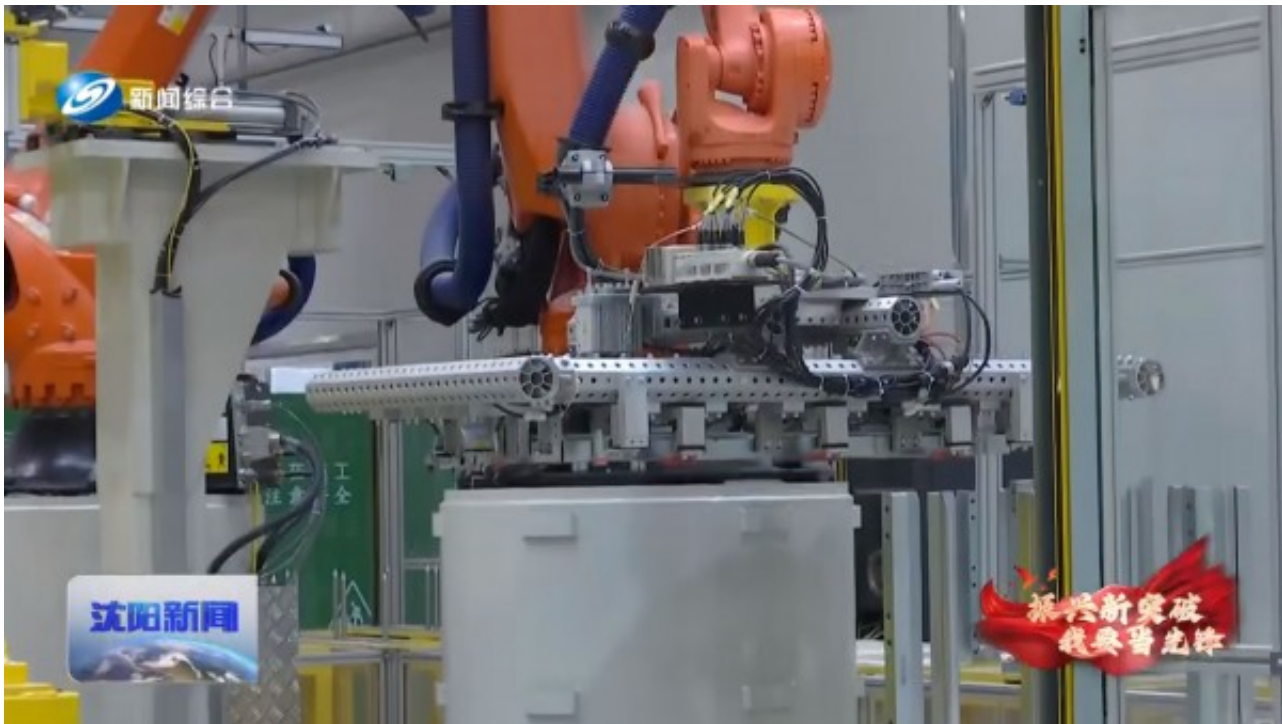






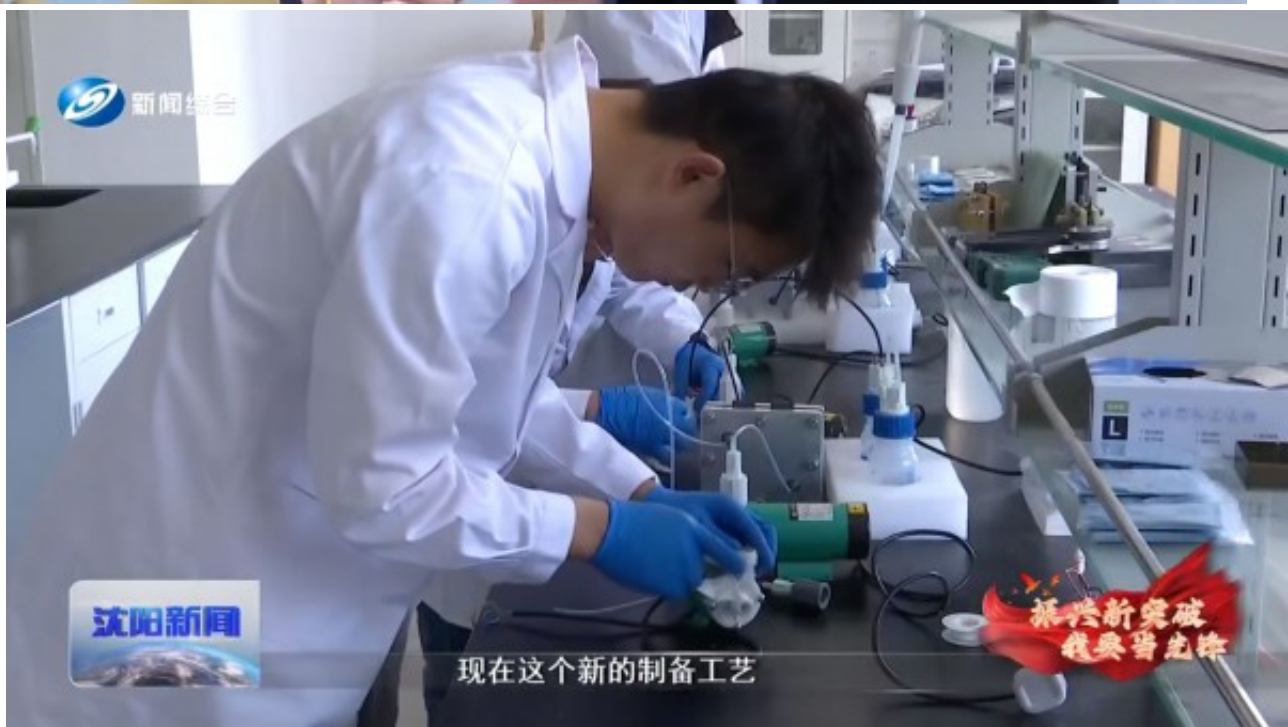






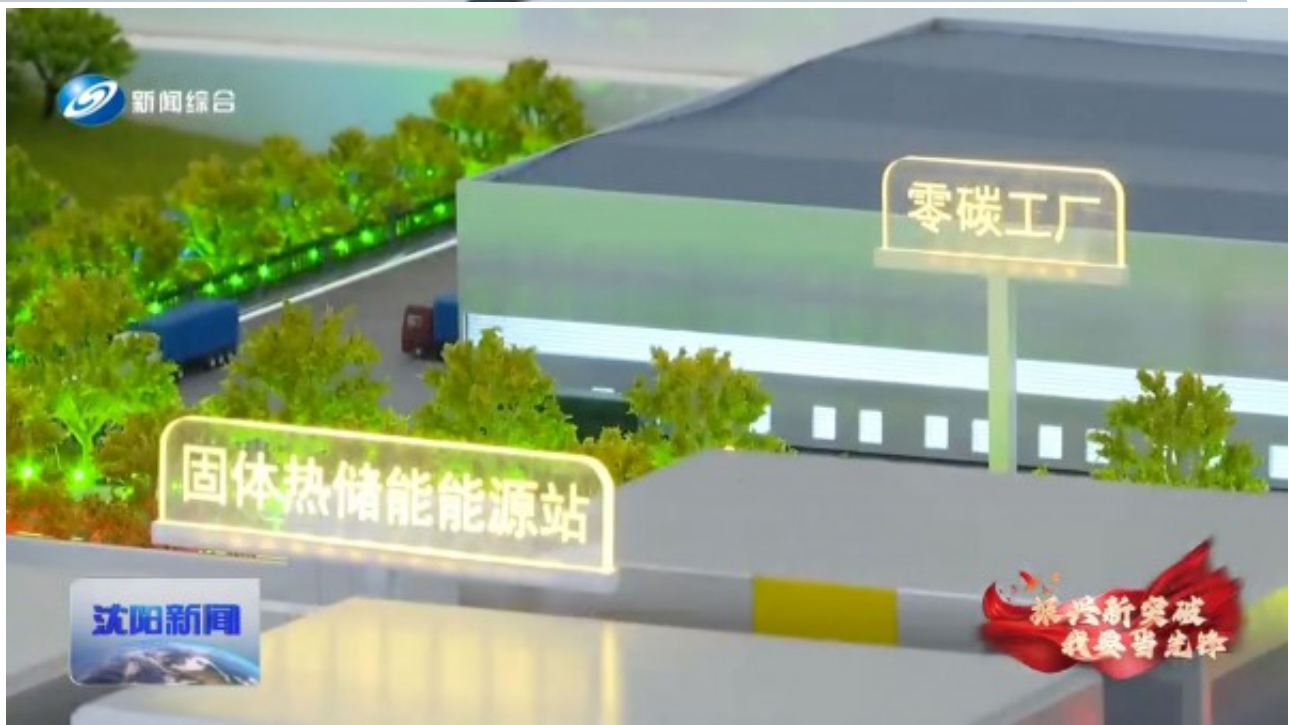
旁白：当秦宇如数家珍地介绍产品的突破性指标时，谁能想到这家企业曾经连一张合格的离子交换膜都造不出来，正是怀揣着技术难点，就是创新起点的信念，恒久安泰的科研团队在实验室里完成了从追赶到超越的华丽转身，他们独创的分子结晶法工艺，不仅研发出性能更优的1.5米超宽幅离子交换膜，更将价格从美国杜邦的2000美金一路打到目前的1000元人民币，降幅超过90%。在高端储能技术被国外企业垄断的前提下，突破创新的步伐，一步也不能停。

恒久安泰把混酸基电解液技术的工作温度范围拓展至零下30摄氏度，到零上60摄氏度，让中国储能方案既能抵御漠河极寒，又能经受吐鲁番的酷暑，同时创新的原料工艺更实现变废为宝，使电解液生产成本直降三成。从关键材料到整机系统，这家沈阳企业用全产业链自主创新完成了从技术突围者到标准制定者的蜕变。





沈阳恒久安泰研究院院长秦宇：我们原来传统制备电池的电解液需要利用电池级的高纯五氧化二钒，它的纯度要达到99.5%甚至99.8以上，那么这种原材料它的来源是受限的，现在新的制备工艺可以完全不需要高纯度的五氧化二钒，其他的一些钒渣都可以一步一步制备出来，我们五氧化二钒它的原料来源比原来的五氧化二钒拓展了5倍，成本下降了30%。





旁白：如今，恒久安泰在全国范围内已经成功实施了600多个综合能源服务项目，仅在辽宁省内就在沈阳、营口、阜新等地布局了5个项目，预计为企业增收80亿元以上。



沈阳恒久安泰研究院院长秦宇：从目前来说，我们全钒液流电池的上下游全产业链，那么有了恒久安泰这种链主的带动，我们可以把上下游产业链进行一个大范围的贯通。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/224253.html>