

FPT Industrial发动机携手ASTRA应对风力涡轮机叶片运输的复杂挑战

意大利都灵2025年4月15日 /美通社/ -- 作为依维柯集团 (Iveco Group) 旗下品牌，菲亚特动力科技(FPT Industrial) 致力于设计、生产和销售道路、非道路、船舶以及发电应用的动力总成及解决方案，该品牌在迈向可持续发展的漫长征程中，再次重申了其作为重要参与者的关键作用。该品牌的 CURSOR 13 发动机安装在由 Geo Trasporti 公司驾驶员驾驶的 ASTRA HD9 系列车辆上，这些车辆负责为意大利梅萨涅（布林迪西）新 "Mondonuovo" 风力发电厂运送 27 个风力涡轮叶片，此次复杂的运输作业是此类可再生能源项目最精细的阶段之一，该发动机在其中发挥了重要作用。



风电场等基础设施的建设涉及到非常复杂的操作：其中之一就是用总重量超过 200 吨的 12 轴特殊拖车运输长达 81 米的叶片。为了到达安装地点，他们要沿着可能包括弯道、减速带和斜坡的路线进行缓慢前行，有时甚至要求达到毫米级的操作精度，而这些路线往往远离主要公路。

菲亚特动力科技品牌资产和企业社会责任经理 Egle Panzella 评论说：“可持续发展供应链还包括像这样的日常非凡之举，这涉及到各行各业的公司、专业人才和高性能设备。CURSOR 13 发动机再一次证明，它是专为应对最复杂道路挑战而设计的车辆的理想发动机，例如风能领域基础设施项目中就需要这样的发动机，由于风力涡轮机叶片的重量和尺寸更大，这些运输对发动机的性能要求也更高”。

在这次作业中，菲亚特动力科技的 570 马力 CURSOR 13 发动机发挥了关键作用，它为 ASTRA HD9 86.57 专用车辆提供动力，该车型专为石油、矿产、采石、建筑和超大型货物运输领域的重型作业而设计，CURSOR 13 发动机与 HD9 的稳固性和为这次作业量身定制的特性完美结合。在 2025 年达喀尔拉力赛炙热的沙丘上展现出惊人表现的几个月后，这些发动机再次在最具挑战性的任务中最大程度地展示了功率、效率、可靠性和可持续性。除了一流的性能、瞬态响应和低油耗之外，菲亚特动力科技的无 EGR 的 HI-eSCR 专利技术还确保了较低的总体拥有成本 (TCO)，这在一定程度上得益于具有被动再生功能的 DPF

以及同级最佳的换油周期（长达 15 万公里）。此外，柴油微粒滤清器的清洁周期长达 600,000 公里，机油消耗量也有所减少，这在提高车辆出勤率和降低成本方面具有显著优势。



CURSOR 13 的优势在其升级迭代过程中得到了进一步加强，由此诞生了 XCURSOR 13 发动机中，XCURSOR 13 是菲亚特动力科技首款裸机硬件相同的多燃料发动机，作为依维柯 2024 年款车型产品系列的一部分推出。XCURSOR 13 采用了全新的空气处理技术以实现降速运行，通过增加高压共轨和峰值气缸压力来改进燃烧效果，采用了智能机油泵和水泵，采用了可减少摩擦的新型连杆销和曲柄销材料，以及先进的气门机构、更轻的缸体和缸盖，这些改进使其将 1998 年推出的 CURSOR 系列产品的优良传统推向了更高的水平。与上一代产品相比，它的二氧化碳排放量减少了 7%，重量减轻了 10%，最大输出功率可达 600 hp，峰值扭矩为 2,850 Nm。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/224380.html>