

西门子中国工厂首个光储一体化项目成功投运

西门子今天在西门子数控（南京）有限公司（SNC）以“微网智造 · 数领零碳未来”为主题举办西门子数字化微网生态发布会，并宣布西门子中国工厂首个光储一体化项目在 SNC 成功投运。SNC

全面应用了西门子数字化微网整体解决方案，在相继投运的分布式光伏及工业锂电池储能系统的基础上，运用西门子 Smart ECX 智慧能碳管理平台（Smart ECX）的优化算法和微网控制器 SICAM A8000 的实时控制策略，实现工厂能源的高效利用和碳排放的显著降低。



西门子（中国）有限公司执行副总裁、西门子大中华区智能基础设施集团总经理林斌在活动上致辞

SNC应用西门子数字化微网整体解决方案实现了对光储系统的优化管理。该方案将 Smart ECX 和 SICAM A8000 作为决策和控制单元，利用物联网及人工智能等前沿技术，在为工厂提供包括能源实时监控与分析、减碳路径规划与量化、源网荷储优化管理等在内的全面且精准的能源管理及碳足迹服务的同时，还可以通过负荷预测模型对光储运行模式进行实时优化，保障 100%

的绿电消纳比例，降低电力成本和工厂碳排放。同时，作为微网调度管理的核心能源设施，SNC工厂中投运的 1860kW/5580kWh 高安全锂电池储能系统，通过电力削峰填谷的应用，可以降低用电成本。而且在夏季用能高峰期，工厂面临限电挑战，该储能系统还可以为 SNC 核心负荷提供 3 小时的稳定电能。据估算，SNC 通过应用西门子数字化微网整体解决方案，可以为 SNC 年均降低电费约 25 万元。



此次发布会上，西门子与上海新金桥能源科技有限公司（以下简称“新金桥”）签署战略合作协议，将以新金桥产业园区能源微网标杆项目的实施为契机，共同推进新金桥“能源微网+低碳智慧园区”运营模式的落地。双方将在能源微网及虚拟电厂、低碳智慧园区等领域建立战略合作关系，致力于实现园区能源管理及运营模式的数字化和低碳化转型。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/224739.html>