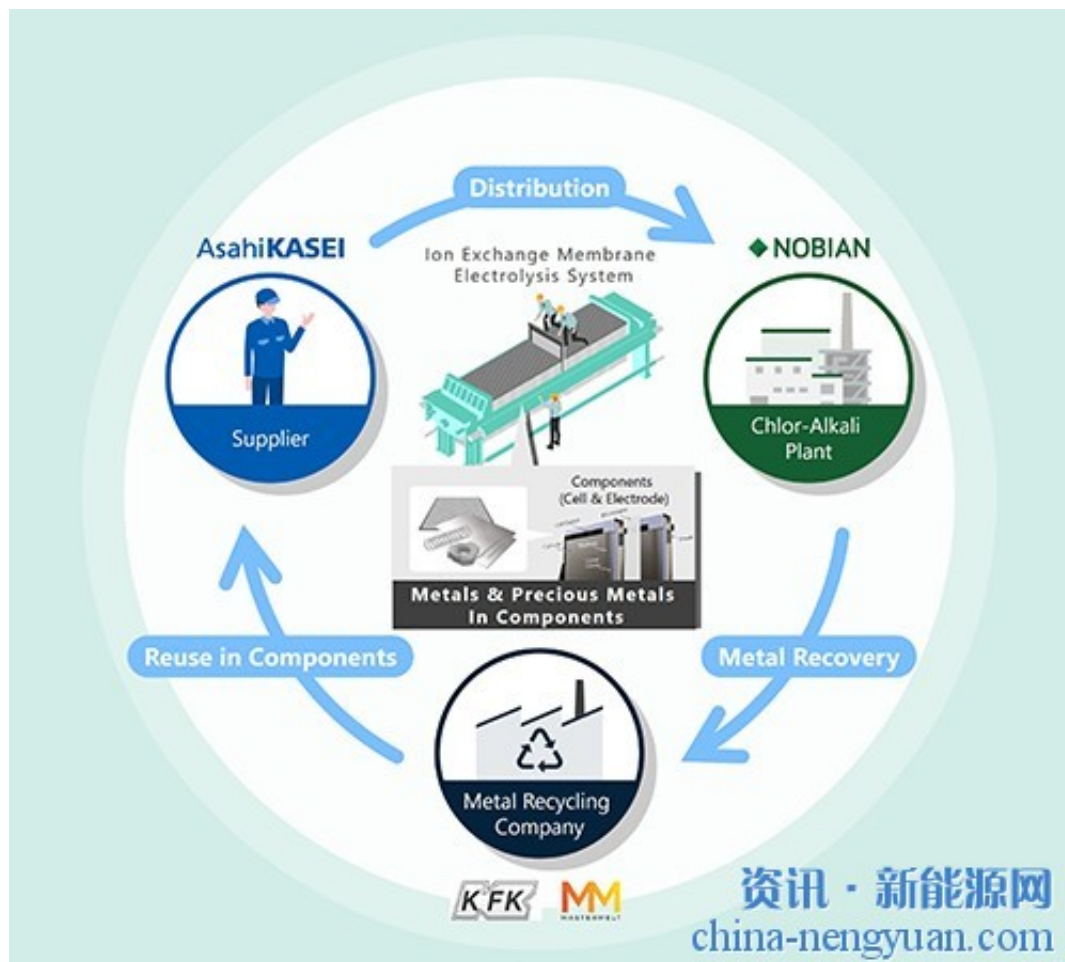


旭化成等四家企业启动了回收电解槽贵金属的联合项目



旭化成（Asahi Kasei）与Nobian、古屋金属（Furuya Metal）和Mastermelt开始了一项联合示范，旨在回收用于生产烧碱的电解槽的电池和电极中使用的金属，包括贵金属。通过这个于2025年2月启动的项目，合作伙伴将致力于建立氯碱工业中贵金属的回收生态系统。

近五十年来，旭化成一直是氯碱电解领域的领导者。该公司生产和供应离子交换膜、电解电池、电极，以及电解槽工厂的操作专业知识。电解槽施加电流，将盐水分解成氯、氢和苛性钠，然后用于各种各样的化学产品。

贵金属如铱和钌被用来生产电解系统的电极和其他部件。随着全球对这些材料的需求不断增加，旭化成一直在与合作伙伴一起推进相关项目，以确保这些金属的稳定和安全供应。其中一个例子是欧洲的电解电池租赁服务示范项目。该项目自2023年开始与烧碱和其他基本化学品制造商Nobian合作，重点关注贵金属的再利用。

旭化成与Nobian，以及回收专家Furuya Metal和Mastermelt的联合回收项目，旨在建立氯碱行业的回收流程，从电池和电极中提炼出已达到使用寿命的金属，并将其作为原材料重新使用，用于生产行业内的新部件。预计这也可以应用于旭化成利用清洁能源生产绿色氢的电解系统的组件。

在该项目中，旭化成将首先从Nobian收集报废电极，并将其提供给Mastermelt和Furuya Metal，后者将从电极上去除催化剂，为下一个工艺步骤准备材料，并从催化剂中提取和纯化贵金属。在最后一步，旭化成将贵金属用作一种新的催化剂，然后将其用于电极涂层。通过使用这些回收的催化电极，Nobian将进行盐水电解，从而在烧碱和氯的生产中实现资源回收。

AsahiKASEI



旭化成离子交换膜电解系统部高级总经理Yoshifumi

Kado说：“这一示范代表了氯碱行业向前迈出的重要一步，并进一步履行了我们推进循环经济解决方案的承诺。”

“通过结合旭化成、Nobian、古屋金属和Mastermelt的专业知识，我们将能够从电解槽技术中使用的重要贵金属中获得更多价值，同时将可持续发展目标转化为实际的、可扩展的成果。”

（素材来自：Asahi Kasei 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/224941.html>