

黄岩如匠模具200KW/430KWh 储能项目开工

4月25日，浙江西储智慧能源有限公司与台州市黄岩如匠模具科技有限公司合作的200kW/430kWh储能项目正式启动建设。作为黄岩区分布式工业储能领域模具行业的样板项目，该系统将采用锂电池储能技术，通过“削峰填谷”与智能调度，为企业提供稳定电力支持，减少碳排放约16吨，为模具产业绿色升级提供创新解决方案。



项目背景：产业升级与能源转型的双重驱动

黄岩区作为“中国模具之乡”，拥有近3000家模具企业，工业用电量占全区总量的65%以上。随着峰谷电价差扩大至0.7元/千瓦时，传统高耗能企业面临显著成本压力。与此同时，浙江省“十四五”能源规划明确提出“到2025年新型储能装机达200万千瓦”的目标，黄岩区通过分布式工业储能项目（一期）已惠及150家企业，推动工业领域能源结构优化。

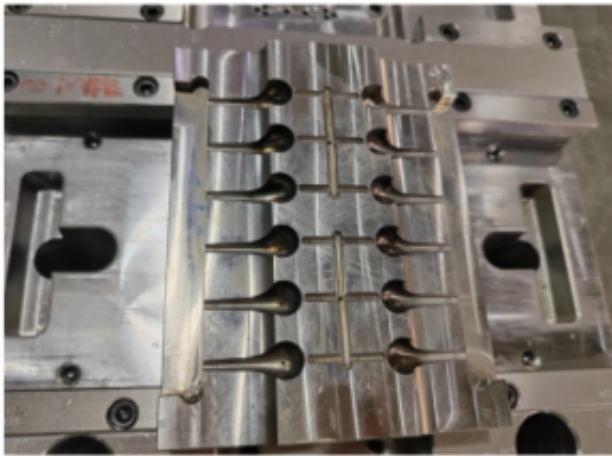
如匠模具作为黄岩区重点模具企业，主营精密模具研发制造，生产过程中对电力稳定性要求极高。近年来，企业年电费支出超数百万，其中峰段用电占比达45%，迫切需要通过储能技术降低用电成本、提升能源自主可控能力。

业主需求：降本增效与绿色发展的双向突破

“我们希望通过储能系统实现‘谷电峰用’，同时为未来光伏、氢能等清洁能源接入预留空间。”如匠模具负责人表示。项目建成后，储能系统将在电价低谷时段充电，高峰时段放电，预计年循环充放电600次以上，可覆盖企业大部分的峰段用电需求。

此外，企业积极响应浙江省“绿电绿证”政策，计划将储能系统与现有光伏发电结合，进一步提升绿电消纳比例。黄岩区2024年通过购买绿证抵扣用能2.8万吨标煤，为企业绿色转型提供政策支持。

技术创新：智能储能系统破解行业痛点



该项目采用西储能源自主研发的“光储一体化”解决方案，核心技术亮点包括：

1. 高效锂电池储能：采用磷酸铁锂电池，循环寿命超8000次，系统效率达90%以上，可满足企业10年以上稳定运行需求。
2. 智能能量管理：通过AI算法动态优化充放电策略，结合气象数据与生产计划，实现电力供需精准匹配。
3. 安全防护体系：配备消防、温控、绝缘监测等多重保护，确保系统在极端工况下的可靠性。

绿色价值：从企业实践到区域示范

1. 经济效益：按黄岩区峰谷电价差0.7元/千瓦时计算，项目年节省电费几十万元，叠加浙江省用户侧储能补贴（150元/千瓦·年退坡），投资回收期可缩短至6年以内。
2. 环境效益：年减少碳排放约16吨，相当于种植890棵树，助力企业提前实现碳达峰目标。
3. 社会价值：项目将为黄岩区150家企业提供“可复制、可推广”的储能应用模式，推动区域能源结构向“低碳化、智能化”转型。

未来展望：构建新型电力系统生态

该项目的开工，标志着黄岩区在工业储能领域迈出关键一步。未来，随着更多企业接入分布式储能网络，黄岩有望成为长三角地区工业绿色转型的先行示范区，为全国高耗能行业能源革命提供“黄岩方案”。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/225021.html>