

石家庄安瑞科压缩机氢气缓冲罐发货松原氢能产业园



近日，石家庄安瑞科气体机械有限公司（以下简称“石家庄安瑞科”）自主研发的压缩机氢气缓冲罐顺利完成生产并正式发运，标志着公司在氢能储运装备领域的技术实力与市场竞争力再上新台阶。该产品将应用于中能建松原氢能产业园（绿色氢氨醇一体化）总承包项目，为我国大规模绿氢储运提供关键装备支撑，推动氢能产业链高质量发展。



深耕氢能领域，技术突破引领行业

作为中集集团旗下中集安瑞科控股有限公司（3899.HK）的核心成员企业，石家庄安瑞科始终致力于气体机械装备的研发与制造，尤其在氢能储运领域形成了显著优势。此次发运的压缩机氢气缓冲罐，是公司继30MPa氢气管束式集装箱、103MPa储氢瓶式容器等里程碑产品后的又一创新成果。

该产品采用高强度轻量化合金材料与智能压力调节技术，可实现16MPa高压氢气的稳定缓冲与压力调节，确保氢气在加注过程中的安全性与可靠性。

其核心技术包括：

1泛塞密封系统：通过优化密封结构设计，有效克服高压氢气泄漏难题，工作压力较传统设备大幅提升；

2安全监控模块：配备紧急切断功能，保障全流程安全运行；

3模块化集成设计：与压缩机、储氢球罐等设备高效协同，提升氢能系统整体效率。



服务国家战略，赋能氢能产业升级

此次压缩机氢气缓冲罐的发运，是石家庄安瑞科深度参与中能建松原氢能产业园项目的重要环节。该项目作为全国在建规模最大的绿氢合成绿氨、绿醇创新示范项目，入选国家发改委首批绿色低碳先进技术示范项目名单，对推动我国“双碳”目标有重大意义。

创新驱动未来，打造氢能装备标杆

石家庄安瑞科的技术突破与市场拓展，离不开“产学研用”一体化创新体系。公司建有河北省企业技术中心，与清华大学、中科院等机构合作开展氢能储运技术攻关，累计获得170余项专利授权，主导制定多项国家标准。“此次压缩机氢气缓冲罐的成功发运，是石家庄安瑞科在氢能领域的又一里程碑。”

压缩机氢气缓冲罐的发运，不仅是石家庄安瑞科技术实力的体现，更折射出我国氢能产业的蓬勃发展。随着政策支持加码、技术迭代加速，氢能正从示范走向规模化应用。石家庄安瑞科将继续发挥装备制造优势，与行业伙伴携手，共同谱写氢能时代的新篇章。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/225024.html>