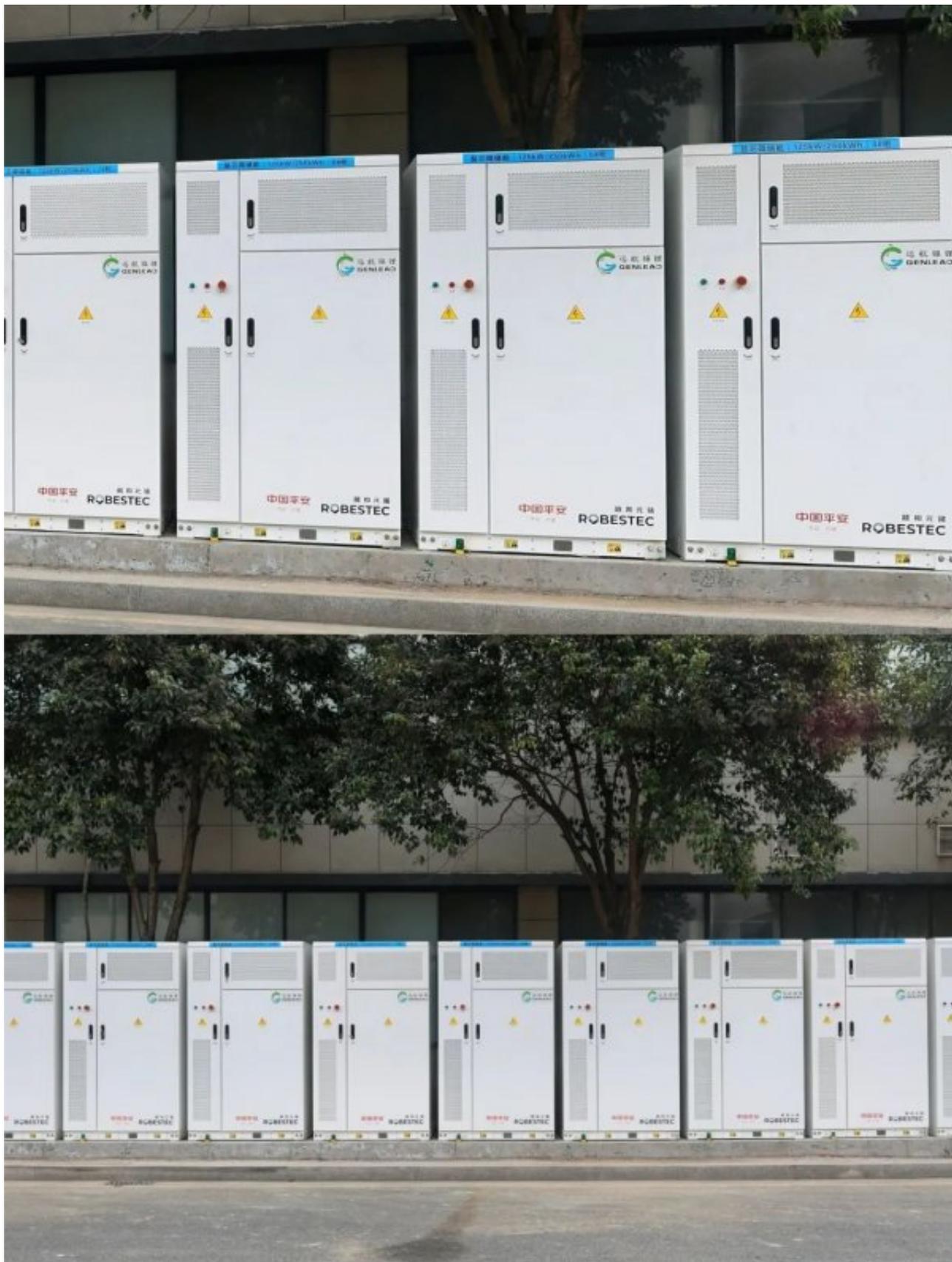


2.75MWh！远航锦锂与盐芯微联手打造的工商业储能项目正式投运

近期，远航锦锂与盐芯微联手打造的2.75MWh工商业储能项目正式投运。远航锦锂助力盐芯微向“零碳工厂”转型迈出关键一步，为电子制造行业树立了绿色智造新标杆。

盐芯微作为半导体企业，生产过程中对用电量需求较大，并且对电力的稳定性和持续性要求极高。传统的供电模式不仅成本高，还难以满足其对绿色转型的需求。远航锦锂联合融和生态圈合作伙伴融和元储一起为盐芯微量身定制了一套2.75MWh的工商业储能系统。该储能系统由11台工商业储能柜组成，每台储能柜搭载远航锦锂314Ah电芯，采用1P260S串并联配置。



通过低谷充电、峰时放电的方式可实现提高能源利用效率，优化用电结构。据测算，该项目投入使用后，盐芯微每年可节省大量电费支出，同时减少碳排放。此次项目的成功实践，打破了电子制造业“高耗能难转型”的固有认知，可助力盐芯微实现经济效益与环境效益的高质量发展，朝着绿色工厂的目标迈出坚实一步。

2025年2月，国家发改委、国家能源局联合发布《关于深化新能源上网电价市场化改革促进新能源高质量发展的通知》（发改价格〔2025〕136号，简称“136号文”），明确取消新能源项目强制配储政策，标志着储能行业从“政策驱动”迈入“市场驱动”的新阶段。远航锦锂作为新能源产业的后起之秀，一直以用户为本，积极提供以安全为基石，兼具成本与质量竞争力的全生命周期储能解决方案。314Ah大容量储能电芯已通过国内外多项权威认证，可灵活适配多维应用场景，满足储能系统下多变的市场需求。

未来，远航锦锂将进一步推进在手项目落地并网、投产达效，助力新能源产业，为“双碳”目标的实现贡献力量。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/225128.html>