

年产2万吨！达拉特旗糠醛及生物质高效循环利用清洁生产项目全面投产

内蒙古心连心生物科技有限公司生物质高效循环利用清洁生产项目坐落于达拉特经济开发区，项目总投资4亿元，占地276.9亩，于2024年3月开工建设，10月开车投产。今年以来，该项目满弦开工，继续以饱满的精神状态投入到生产工作中，一季度已完成产量4500吨，产值3000万元。



内蒙古心连心生物科技有限公司隶属于中国500强企业下属企业（中国心连心化肥有限公司），该项目是国家《产业结构调整指导目录》《国家加快非粮生物基材料创新发展三年行动方案》中的鼓励类项目，各项消耗指标达到行业领先水平，排放指标优于行业标准，成为行业发展的新标杆。



走进厂区，记者看到成堆的玉米芯正在被运送进行加工处理，加工后的玉米芯变为糠醛被广泛用于铸造、医药中间体

、石油提炼等领域，而糠醛也属于国家鼓励发展的非粮生物基产品。项目以玉米芯加工糠醛为起点，将糠醛制取后的固体废物糠醛渣经过燃烧后，一方面为厂区生产提供蒸气，另一方面进行生物质发电，形成一种独特的循环经济模式，可实现良好的经济效益、生态效益和社会效益。



“项目目前年产可达2万吨，利税2000万元左右。另外，项目以农林废弃物玉米芯为原料，每年可在周围200公里范围内收储25万吨玉米芯，这25万吨玉米芯从乡间运到工厂，为种植户及收购、装卸、拉运、筛选等环节的农户实现每年增收8000万到1个亿，真正实现二产一产‘心连心同发展、手拉手谱新篇’。”项目经理杜曙源说。



据了解，该项目配套建设有2台35t/h中温次高压循环流化床生物质锅炉、1台5MW向心式透平膨胀发电机组，具有热效率高、蒸汽品质高、污染物排放低的特点，烟气经处理后可以达到超低排放的标准，同时每年可削减标准煤使用量6.6万吨，减少二氧化碳排放量18万吨，整个项目变废为宝、循环利用，做到了节能、减碳、降耗和增效，为“碳达

峰碳中和”目标的实现贡献企业力量。



“相比传统糠醛企业，我公司生产过程中的废水、废气全部收集统一处理，基本实现生物质循环利用无污染的生产模式。下一步，我们将研究使用锅炉燃烧后产生的草木灰与糠醛渣等有机质调配生产有机肥，用于土壤板结和盐碱地的改良，不断提高企业制造水平，推动行业、区域绿色低碳转型升级。”内蒙古心连心生物科技有限公司副总经理吕云辰说。

近年来，达拉特旗以《达拉特旗工业固体废物资源综合利用三年规划（2024-2026年）》为蓝本，持续加大科技攻关，大力实施多渠道、多品类、绿色循环固废综合利用项目，培育以生物基为代表的新兴产业，全面打造钠基、铝基、煤基、生物基、氟硅五大新材料产业集群，积极构建以高质量发展为导向的经济布局，健全生态文明制度体系，健全服务国家能源安全战略保障机制，全力书写中国式现代化达拉特新篇章。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/225172.html>