

布勒集团斩获FIB锂电池大单

无锡 2025年5月8日 /美通社/ -- 布勒集团研磨与分散事业部近日与意大利Seri Industrial S.p.A.集团子公司FIB S.p.A.签订重大合同，为其位于意大利那不勒斯附近的Teverola二期工厂提供先进的生产设备——四条连续混合生产线用于电池浆料生产，助力其大规模生产磷酸铁锂电池。生产线计划于2025年底安装完毕，预计2026年投入生产。该工厂年产能高达8 GWh，标志着欧洲电池制造领域迈向新高度，同时也为全球储能和电动车市场注入了新的动力。



意大利Seri Industrial S.p.A.集团子公司FIB S.p.A.位于意大利那不勒斯附近的Teverola二期工厂

本次合作的生产线采用了布勒的同向旋转双螺杆挤出机技术，把多个工艺步骤整合进一个可连续运行的单一装置。布勒本次为Teverola二期工厂提供的四条连续混合生产线，分别用于正、负极电极浆料的生产。与传统的批量混合方法相比，这项技术比能耗最多可降低四倍，所需操作人员也显著减少。值得一提的是，集成式QualiB在线质量控制系统借助先进传感器精准捕捉数据，结合深度数据分析与高效自动化功能，不仅实现了对生产全流程的精确监控，更是大幅降低了生产废品率，为成本节约带来显著成效。

过去几年，布勒与FIB展开了一系列卓有成效的合作。FIB是一家专业生产磷酸铁锂电池的公司，产品广泛用于储能系统和电动汽车等领域。2020年，布勒为FIB的Teverola一期项目提供了电极浆料生产系统。Teverola一期具备0.35 GWh锂离子电池、模块和电池组的产能。基于此前的良好合作，我们很高兴能够再度携手，迎来本次为Teverol二期项目提供生产线的合作契机。

Seri Industrial S.p.A.和FIB S.p.A.的共同创始人兼总经理Andrea Civitillo表示："布勒的连续混合技术及其在Teverola一期项目中的成熟经验，使其成为Teverola二期项目的理想合作伙伴。他们的解决方案具有无与伦比的效率、可持续性和可扩展性，与我们的项目目标完全一致。这种合作关系进一步巩固了我们在可再生能源和电动车市场的领先地位。"

布勒全球电池业务负责人Adrian Spillmann则强调："我们与FIB的持续合作体现了我们在能源领域推动创新和可持续发展的共同愿景。我们很荣幸能为这一变革性项目贡献力量，助力欧洲乃至全球高性能电池生产能力的提升。"

随着全球能源转型和电动车市场的快速增长，磷酸铁锂电池因其高安全性、长循环寿命和环保特性，已成为储能和

电动车领域的热门选择。布勒的先进技术不仅满足了欧洲市场需求，也为中国市场注入了强劲动力。在过去的十多年内，凭借高效、节能、降本等突出优势，布勒连续匀浆技术助力中国锂离子电池产业在竞争激烈的全球市场中一路披荆斩棘、一马当先。

布勒大中华区研磨与分散事业部总经理张茂龙说："布勒作为来自瑞士、深耕中国的技术方案提供商，在全球首次将双螺杆挤出技术应用在锂离子电池匀浆领域。过去，我们曾为国内锂电池行业的头部企业提供了近百条生产线。现在，我们正在利用全球化的布局赋能中国锂离子电池企业的出海战略，期望我们可以继续助力锂离子电池生产企业走向全球。"

在全球加速向绿色能源转型的浪潮下，中国新能源行业蓬勃发展，正以强劲的势头扬帆出海，在国际舞台上崭露头角。布勒，作为一家具有深厚底蕴的全球化国际公司，始终屹立于行业前沿。凭借其遍布全球的生产基地与销售网络，布勒能够精准洞察各地市场动态，为中国企业制定本地化的市场策略提供有力依据。同时，布勒拥有160余年积累的先进技术，涵盖锂电生产中的连续匀浆、湿法研磨等关键工艺，可助力中国企业优化生产流程，提升产品质量与生产效率，增强在国际市场的核心竞争力。不仅如此，布勒丰富的海外项目执行经验，使其熟知不同国家和地区复杂的政策法规与营商环境，能够全方位协助中国企业规避风险，顺利融入当地市场，在全球化扩张的征程中稳步迈进，携手开拓更为广阔的全球新能源市场版图。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/225687.html>