

砺星&存融CIBF亮剑智能装配 定义电池安全新标杆

沉浸式互动展现技术硬实力，双品牌四大产品线助推智能驾驶安全标准

上海 2025年5月16日 /美通社/ -- 5月15日，第十七届深圳国际电池技术交流会/展览会（CIBF2025）在深圳国际会展中心盛大启幕。在全球能源转型的关键节点，CIBF2025以“链动全球·赋能绿色·驱动未来”为主题打造全球新能源领先技术展示的平台，吸引了全球顶尖企业参与，全景展现了从基础材料突破到终端场景应用的技术创新图谱。砺星与存融双品牌联合参展，以“智能装配+精密涂胶”全流程解决方案为核心，通过沉浸式互动体验与创新技术展示，全面展现了国产智造在新能源电池领域的突破性进展，为行业安全升级注入新动能。

政策驱动国产替代，技术突破破局垄断

近年来，我国新能源产业高速发展，动力电池作为核心环节，其安全性被新国标列为重点监管对象，对热失控防护、结构可靠性等提出强制性要求。然而，高端装配与涂胶设备长期依赖进口，成本高昂、响应滞后。砺星与存融以“国产替代”为使命，通过自主研发打破技术壁垒，覆盖电池生产全流程，助力产业链实现自主可控。

砺星聚焦智能装配领域，其伺服压机、拧紧工具及自动送钉系统，凭借高精度、高稳定性，成为替代进口设备的首选；存融深耕精密涂胶技术，针对动力电池的导热灌封、结构粘接等需求，提供定制化解决方案。双品牌技术互补，不仅降低了企业生产成本，更大幅提升了国产设备在全球市场的竞争力。

沉浸式体验彰显硬实力，四大产品线赋能安全升级

展会现场，砺星与存融通过“技术可感知”的互动设计，将抽象的专业性能转化为可触可感的沉浸式体验，直观地诠释了国产方案的硬核实力。





砺星将高精度装配技术融入生活化场景，打破了传统工业设备的冰冷印象。在新品“拧紧竞速台”前，观众可亲手操作无线与有线拧紧工具，无线工具通过智能降速调节功能，在高速运转中精准“刹车”，避免螺钉过冲，有线工具则依托人机工程停止技术，在作业结束时自动削减反作用力，让操作者直观感受“效率与舒适兼得”的装配方式。更具巧思的是，在“手摇咖啡台”的操作中，当观众用压力传感器控制咖啡压粉力度，或借助拧紧枪驱动手摇咖啡机时，实时力值曲线与扭矩数据跃然屏上，看似轻松的制作过程，实则是对产品精度与工艺稳定性的严苛验证。此外，砺星还带来了适配汽车电子、精密仪器等高节拍场景，可实时监控装配质量的手持式拧紧台，以及破解大型零件装配中因位置偏差导致的送钉失败难题的浮动设计外六角拧紧系统等多款成熟解决方案，诠释了国产替代推动智能装配从功能实现向体验升级的跨越。



存融聚焦动力电池安全升级的核心场景，以动态演示还原真实生产环境。在窄缝灌胶工艺展示中，针对CTP工艺中电芯与箱体间的毫米级窄缝，存融的灌胶系统通过机器人精准定位，同步实现电芯固定、减震缓冲与导热散热三重功能，胶液填充误差控制在微米级。在双组份涂胶动态展示区，连续计量系统以“无回填”技术突破传统节拍瓶颈，配合一拖多涂胶头同步作业，显著提升PACK涂胶效率。从导热灌封到结构粘接，存融的涂胶方案不仅满足新国标对电池可靠性的强制要求，更以模块化设计适配全球客户的个性化需求。

从国产替代到全球引领，夯实智能驾驶安全基石

随着智能驾驶对电池安全性需求日益提升，国产设备凭借快速响应、灵活定制与高性价比优势，正加速渗透全球市场。砺星与存融的突破，不仅是技术层面的创新，更是国产智造从“跟随”到“引领”的缩影。此次双品牌的参展，展现了国产高端装备的硬核实力，也彰显了中国智造在全球新能源产业链中的战略价值。

未来，随着政策支持与技术迭代的双重驱动，国产替代将加速向高端领域迈进，为全球新能源产业安全升级提供“中国方案”。砺星与存融，正以创新之力，为智能驾驶时代的安全标准树立新标杆。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/226261.html>