

齐林热电：水压验收-生物质锅炉的节点收官

近日，生物质锅炉水压试验，在特检院的验收收官中，生物质锅炉受热面安装攻坚战完工，机组安装进入下一阶段。



受热面是锅炉的主要组成部分。材质和工艺都有严格的规范标准，不管是生产制作还是安装组建每一道工艺都需要符合检测标准。受热面中水冷壁基本组成件：管排、集箱、连接管。在安装中是对焊接工艺要求最高的时刻，不管是膜式壁管排对口氩弧焊接，还是密封面的鳍片对接、密封焊补，对焊接材质工艺要求都非常高。

五千多个高压焊口，在焊接时每一个都由高压焊工对接。受热面对口焊接时，由于管排位置、材质、承压情况，对焊接的要求非常严格，焊接方式、焊丝型号标准，焊接质量的把控。从基本的管排表面检查，到焊口的检查，都要细致检查，以免出现遗漏。每道焊口都要经过探伤无损检测，来确保高压焊口的质量，管排尺寸、管口校正打磨、通球检查、防变形组对、焊接，每一道工序都需要严格把控。一个小的失误将会造成无法挽回的后果。特别是密封面的焊接将直接影响现场环境，炉内受热面的焊缝标准更是直接关系锅炉安全运行的关键点。八大特种作业中，受热面的组对吊挂安装就占了四项，吊装、动火、高处、临时用电，如何在保证安全的基础上推动作业，一直是现场推进的工作任务。每一个作业项目都有不同的作业要求，根据现场情况将各类问题如何解决、每项作业的安全要求重点强调；致力

提升作业人员的安全意识,确保安全作业!



现场作业中，土建安装相互交错，为保障施工安全，公司组织安全监督，狠抓违章违纪、违规组业，从根本上杜绝安全隐患。施工随安装进度的开展，各种工作问题出现，现场作业安全、工器具的检维护、安装尺寸、场地、安全措施 的落实。工作中细心细致，掌握每个作业点的特性，人机物的全面了解，是现场人员的基本认知；排除施工障碍，克服环境困难，在安全作业中共同推动项目工程，是现场人员的任务。当前锅炉本体安装、除尘器安装、砌筑安装，每个流程的严格卡控，保障安装质量，是当前工作重点。

此次生物质锅炉受热面安装攻坚战的圆满告捷，不仅标志着机组建设迈入系统调试关键阶段，更以五千余道高压焊口“零缺陷”的过硬成绩，验证了施工团队“精工筑基、严控风险”的匠心坚守。从焊缝探伤到防变形组对，从特种作业交叉管控到安全隐患动态清零，每一道工序的严苛把控都为机组安全运行筑牢根基。项目团队将以水压试验一次性验收为新起点，加速推进锅炉本体、辅机系统及环保设施的协同建设，以创新工艺和精细管理持续赋能绿色能源工程建设，全力冲刺机组投产目标！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/226529.html>