

国信淮安盐穴压气储能发电项目1号机组A列轴流压缩机扣盖作业圆满完成

5月20日，国信淮安盐穴压气储能发电项目1号机组A列一段轴流压缩机扣盖作业圆满完成，此次作业全程在建设单位与监理单位的严格见证下完成，标志着该项目建设取得关键性进展。



面对设备供货周期延误的严峻挑战，热机专业公司与项目部紧密协同，科学谋划、迎难而上。通过优化施工组织方案、动态调整工序衔接，实施昼夜轮班作业机制保障施工连续性，提前规划吊装流程化解现场交叉作业风险，全体参建人员夜以继日、协力攻坚，最终在确保安全和质量的前提下，如期完成扣盖任务，为后续设备联调及并网发电奠定了坚实基础。

此次节点的顺利完成，充分展现了团队“能打硬仗、善破困局”的专业素养，为该机组透平机即将扣盖积累了宝贵经验。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/226648.html>