

CPM将展示革命性的直驱制粒机



资讯·新能源网
china-nengyuan.com

新的CPM PM1200DD，一种直接驱动的高容量颗粒机，将在2025年LIGNA上推出（图片由CPM提供）。

总部位于美国的CPM控股公司（CPM）是一家领先的工艺设备、工程技术、售后市场零件和服务解决方案提供商，该公司将在即将举行的德国汉诺威LIGNA 2025上推出PM1200DD，这是替代燃料行业的首款直接驱动大容量颗粒机。

这种创新的直接驱动制粒机专为苛刻的应用而设计，可处理最苛刻的制粒要求，提供无与伦比的能源效率、性能和可靠性。

新的CPM PM1200DD颗粒机设计用于处理各种生物质原料，包括农业残留物和木质生物质。

与传统系统不同，直驱（Direct Drive）技术不需要齿轮箱或传动带，使其成为有史以来最先进、最节能的制粒机。

“在LIGNA 2025上，我们将展示我们最新的颗粒机技术PM1200DD。这台机器真正代表了造粒技术的未来发展。” CPM工业解决方案总裁Alvaro Timotheo表示，凭借节能、增强性能和简化维护，这款创新的机器将改变整个行业。

CPM聘请了木屑颗粒行业领先的咨询公司FutureMetrics，于2024年10月在客户工厂现场分析CPM的直接驱动颗粒机。

我们强烈推荐直接驱动颗粒机给我们的客户。FutureMetrics高级运营专家John Swaan表示，对于那些正在努力维持高运营成本颗粒厂的正常运行时间的木屑颗粒生产商来说，直驱将改变游戏规则。

根据CPM的描述，PM1200DD的主要特点和优点包括：

-节能：与传统驱动系统相比，直接驱动系统可节省高达20%的能源，这要归功于其强大的扭矩电机，确保了高效率。

-更高的扭矩和卓越的性能：与传统系统相比，直接驱动具有更高的扭矩，可以生产更致密的颗粒，符合生物质行业最严格的质量标准。

-颗粒质量：在没有任何扭矩损失的情况下，从0到6.5m/s的可变模具速度，该颗粒机几乎涵盖了所有的颗粒应用，并提供了高颗粒耐久性指数（PDI）的优异颗粒质量。

-减少维护和成本：更少的机械部件减少了维护时间和成本，同时创新的设计也确保了机器部件的更长使用寿命。

-紧凑的设计：模块化系统具有紧凑的设计，在同类产品中占地面积最小，使其成为有限空间操作的理想选择。

-易于监控：颗粒机包括简单的产品质量监控选项，包括在压榨门取样，使质量监测快速有效。

（素材来自：CPM 51生物质颗粒交易网、全球生物质能源网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/226746.html>