

兰石重装制氢装备再获新订单 承接中石油蓝海新材料电解水制氢装置分离塔设备

近日，兰石重装制氢装备市场拓展再传捷报，子公司广东兰石氨氢能源装备有限公司（简称“广东兰石”）继签订沙特某公司 $10\text{Nm}^3/\text{h}$ PEM电解水制氢设备项目合同后，在蓝海新材料(通州湾)有限责任公司高端聚烯烃新材料项目 $2000\text{Nm}^3/\text{h}$ 电解水制氢装置氢气、氧气分离塔采购项目中成功中标，再次彰显了兰石重装在新能源装备领域的市场竞争力。



蓝海新材料项目作为中国石油体系内首个聚焦高端聚烯烃产业链的示范项目，规划建设20万吨/年溶液法线性低密度聚乙烯（FDPE）、10万吨/年聚烯烃弹性体（POE）、5万吨/年乙丙橡胶及配套 α -烯烃生产装置，并创新引入 $2000\text{Nm}^3/\text{h}$ 电解水制氢装置，构建清洁化生产体系。

氢气、氧气分离塔是一种高效、环保的气体分离设备。在碱性电解水制氢系统中，氢气与氧气分离塔是保障安全生产、提升气体纯度和系统效率的核心部件，设计时需兼顾碱性环境下的耐腐蚀性、气液分离效率、防爆安全性及长期运行稳定性。



广东兰石此次中标蓝海新材料项目2000Nm³/h电解水制氢装置氢气、氧气分离塔设备以高纯度、低能耗、强安全性及灵活适配性为核心竞争力，既满足客户的工业气体需求，又能显著降低企业运营成本。

广东兰石表示，将坚持“新型技术专利化，传统技术集成化”的发展思路，依托领先的技术实力，持续强化氢能“制储加测用”核心技术应用，在绿色能源高效利用、轨道交通、氢安全测试、氢化工、氢储能等多个领域，为客户提供高端能源装备、整体解决方案和全方位配套服务。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/226856.html>