

## 冠鸿智能与海希通讯签署全固态电池200MWh生产线项目协议

近日，冠鸿智能与上海海希工业通讯股份有限公司正式签署全固态电池200MWh生产线项目协议，签约仪式在冠鸿智能总部圆满举行。



双方将围绕全固态电池200MWh生产线项目展开深度合作，此次合作标志着双方将共同推进干法电极技术在全固态电池领域的产业化应用，加速全固态电池生产线的落地，为新能源汽车、低空飞行(eVTOL)、人形机器人等下游应用行业注入强劲动力。

### 强强联合，共筑新能源技术高地

冠鸿智能作为干法电极技术的领先企业，其自主研发的干法电极整线设备系统在行业内具有显著优势。

#### 核心技术创新：

- 面密精准一致
- 膜厚闭环控制
- 全自动生产
- 运行稳定可靠
- 辊缝在线拟合
- 易拆装设计

海希通讯在工业通讯、新能源领域拥有深厚的技术积累和丰富的市场资源，尤其在新能源汽车、光伏、储能等产业具备成熟的业务布局，可快速匹配固态电池终端需求。

此次合作，双方将充分发挥各自优势，共同推动干法电极技术的规模化应用，助力固态电池产业升级。

#### 聚焦全固态电池，加速产业化落地

双方此次战略合作的项目是200MWh全固态电池生产线的建设。相较于传统液态电池，全固态电池具有更高能量密度、更长循环寿命、更优安全性能等优势，被视为下一代电池技术的重要方向。而干法电极技术作为全固态电池制造的关键工艺，能够大幅提升生产效率，降低生产成本，加速产业化进程。

#### 深化智能技术融合，引领行业新潮流

冠鸿智能表示，此次合作不仅是技术互补，更是智能装备与新能源产业深度融合的新起点。未来，双方将通过不断创新和技术升级，提升在新能源领域的核心竞争力。

希望通过与海希通讯的战略合作，结合双方在各自领域的先进技术，协同创新，为固态电池行业发展树立新标杆。让我们共同期待这一合作带来的精彩成果！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/228118.html>