

山东丰源集团：生物质1#炉水冷壁自主更换攻坚战

七月的骄阳炙烤着通达厂区，热浪凝固。生物质锅炉区，一场更炽热的战斗迎来决胜时刻。具有14年历史的1#炉水冷壁，百余根管道在高温秸秆冲刷下壁厚严重磨损。在通达公司技术部经理、检修主任与技术员的指导下，由郑海师傅领衔，历经20天奋战，现正进行最后耐磨填充板的焊接收尾。



精准施策，向磨损宣战

前期，检修人员3天焊口打磨内检是无声侦察。内检揭示严峻磨损——部分壁厚不足4mm！团队果断决策：自主更换磨损严重的104根管道（东侧：34根4米短管+20根8米长管；西侧：20根4米短管+30根8米长管）！依据壁厚曲线，磨损管段被精准锁定、分块切割。剥离的旧管，内外壁厚差异触目惊心，诉说着岁月与高温秸秆的较量。



热浪里的高效协奏曲

锅炉内外热浪蒸腾。郑海师傅统筹全局，团队如精密齿轮咬合：东西两大组下，切割、运输、坡口打磨、管道对接、后勤保障小组高效协同，推进104根管道更替。安全是绝对前提：防暑药品触手可及，措施层层落实，领导关切与清凉物资沁人心脾。



毫厘匠心决胜收官

新管道模块承载厚望。数吨重物吊装到位。细微几何差异考验匠心：郑海与焊工们目光如炬，对偏差管道（如五根一模块）进行30厘米精准分离调整。此刻，焊工们正全神贯注焊接最后几块高压耐磨填充板——这是决胜收尾的关键！氩弧焊与电焊光芒在幽暗炉膛内闪耀，映亮汗如雨下的脸庞。火花在高温中飞溅，焊枪昼夜不息，只为每个焊口经得起9MPa高压考验。



汗水浇铸合格丰碑

昼夜鏖战，汗水无数次浸透工装。随着最后耐磨填充板焊牢，全部对接焊口经严格探伤检测——均告合格！这场高温攻坚战，不仅成功完成设备“大手术”，更交出沉甸甸的效益答卷：自主攻关节约外委成本20万元，焕然一新的水冷壁为锅炉注入强劲“新血液”，运行稳定性实现质的飞跃。

从精准切割更换104根管道到创新性偏差调整与耐磨填充焊接，从科学分组到安全协同，团队用专业、汗水与担当诠释“向技改要效益”。通达检修工人以身躯对抗热流，用心智守护安全。他们匍匐于逼仄炉膛，挥汗于炫目焊花，不仅支撑生产动脉稳健搏动，更以每一次精准切割、每一次完美焊接，铸就现代工厂最动人的工业图腾。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/229856.html>