

## 云铝文山一项目获2025中国精益数智化创新大赛决赛一等奖

9月27日，2025中国精益数智化创新大赛决赛在天津圆满收官，云铝文山《铝电解AI赋能决策及智能控制》项目以小组平均分第一的成绩荣获流程制造A组一等奖。

云铝文山依托“坤安”大模型，创新融合工业机理模型与AI预测大模型技术，通过聚焦当前电解槽存在的关键数据难监测、人工干预频繁、控制精度低、能耗高、碳排放大等共性难题，系统开展“感知—分析—决策—执行”一体化技术创新，成功构建了涵盖阳极电流在线监测、多参数自动测量、物料与能量平衡调控、关键指标AI决策及智能控制模型在内的“全链条+全智能”模式，并在云铝文山500千安电解系列上成功应用。项目不仅实现了电解槽运行状态的实时感知、动态优化与闭环控制，更取得了电流效率提升，直流电耗、阳极效应系数降低等一系列关键能耗指标显著优化的成果。

据悉，本次大赛以“精益求精 智驭未来”为主题，由中国企业改革与发展研究会主办，中国企业改革与发展研究会企业管理工作委员会、天津爱波瑞科技发展有限公司承办，共吸引来自全国30个省（自治区、直辖市），涵盖40余个行业、近400家企业提交1041个作品参赛。经过前期严格初筛和线上讲演等环节的激烈角逐，共有191家企业的281个优秀作品晋级全国总决赛。参赛团队通过精彩路演和答辩，由行业领军企业高管、知名高校学者组成强大评委阵容，进行严谨公正评审，最终评选出创新卓越金奖及一、二、三等奖、大赛组织奖、最佳人气奖等奖项。（卢果唐亮）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/235125.html>