

中国燃气携手东阳光化成箔50MW/100MWh储能项目落地 共拓制造业绿色发展新路径

在国家“双碳”战略深入推进、制造业绿色转型加速的背景下，储能技术已成为破解企业用能痛点、提升能源利用效率的核心支撑。近日，由中国燃气投资建设的东阳光化成箔50MW/100MWh储能项目一期（25MW/50MWh），在广东韶关乳源瑶族自治县顺利投运。这一合作成果不仅标志着中国燃气在用户侧储能领域的实践再获突破，更彰显了双方精准对接需求、协同赋能绿色制造的共赢价值。



技术精准适配：定制化方案破解企业用能难题

作为电子材料领域的头部企业，东阳光化成箔对生产用能的稳定性、高效性有着高要求。此次合作中，中国燃气基于企业生产特性，量身打造储能解决方案——项目采用行业成熟的电化学储能技术，以“高效、安全、智能”为核心配置标准：搭载10台5MWh直流电池舱与6台升压舱，通过10kV电压等级实现并网；直流舱选用磷酸铁锂电池并搭配液冷板空调系统，确保电池在生产用能高峰时段的运行稳定性；升压舱内集成组串式PCS（储能变流器），可实现电池簇级精细化管理，灵活匹配企业不同生产环节的能源调度需求。

安全保障层面，双方共同规划构建“三级消防+独立防护”立体体系：直流舱内从PACK级、簇级到舱级逐层设置消防措施，场站内单独配套消防水池，全方位规避生产场景下的储能运行风险。这种“技术适配需求”的合作模式，让储能系统与东阳光化成箔的生产节奏深度契合，为企业用能优化筑牢基础。



价值共创共享：合作成果实现双向赋能

项目投运后，以“削峰填谷”为核心应用场景，为东阳光化成箔带来多重实际效益：在需量控制下，通过“峰谷套利”模式存储低价谷电、在生产用电高峰时段使用，有效降低企业电费支出；同时可参与电力需求响应、提供辅助服务获取额外收益，更能作为备用电源应对突发停电或电压波动，保障生产连续性，助力企业构建“降本+稳产+增效”的用能新体系。

对中国燃气而言，此次合作是用户侧储能解决方案“从技术到落地”的成功验证。依托东阳光化成箔的实际生产场景，中国燃气进一步优化了产品与服务的适配性，尤其是在电池管理、能源调度、安全防护等环节积累了宝贵的实践经验，为后续服务更多制造业企业打下坚实基础。双方的合作不仅解决了单一企业的用能问题，更形成了“技术输出+场景验证”的良性互动，为制造业储能合作提供了可复制的范例。



未来协同展望：共推绿色制造升级

此次储能项目的落地，是中国燃气与东阳光化成箔在绿色发展领域的首次深度合作，也为双方后续协同拓展埋下伏笔。未来，中国燃气将持续深化储能技术研发与方案优化，围绕东阳光化成箔的长期发展需求，探索更多能源服务合作空间。而东阳光化成箔也将以此次项目为起点，进一步推进生产环节的低碳转型，借助中国燃气的能源服务能力，提升企业绿色竞争力。

双方表示，将以此次合作共赢为基础，持续响应国家“双碳”目标，在绿色能源应用、高效用能管理等领域深化协同，共同为制造业绿色转型贡献力量。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/236669.html>