浙江丰利成为粉碎设备行业专利示范企业

构建特色核心专利技术产品链，参与国际粉体设备市场竞争

浙江丰利成为粉碎设备行业专利示范企业

国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司积极保护自主创新成果，实施知识产权战略，构筑专利产品技术链，拓展新市场、赢得新优势。该公司于2004年首次被认定为“绍兴市专利示范企业”，日前再次通过绍兴市科技局、经信委复审合格，有效期三年，成为我国粉碎设备行业屈指可数的专利示范企业。

专利技术作为企业的无形资产，是构建企业发展动力的核心竞争力。作为我国粉碎设备的行业龙头，浙江丰利自创立50多年来，一直顺应我国产业政策优先支持“超细粉体工程”的发展契机，专注于超微粉碎技术和绿色环保装备相结合的专利研发，在超微粉碎、精细分级等粉体加工领域拥有多项核心专利。其中“一种废旧电子线路板的粉碎回收处理工艺及其设备”已获得国家发明专利，该发明采用了多种专用设备，使金属与非金属充分粉碎解离，具有回收效果好、能耗低、设备使用寿命长、无二次污染等优点，成为开掘废旧线路板“金矿”的利器。高效节能HWV旋风磨国内首创解决了热敏性、纤维性物料在常温下的超微粉碎同时进行干燥操作、表面改性的难题，整机及其耐磨装置已获国家专利。其他专利产品如精细粉碎机具有能耗低、产量高、细度调节方便、粉碎解离度高等优点。超微分级机则结构合理、分级精度高、效率高、能耗低。

2011年下半年，浙江丰利又有6项超微粉碎设备技术申报了专利，专利申请已得到国家知识产权局的受理。主要有：新一代超微粉碎设备——MTM冲击磨同一机可进行粗碎、中碎、细碎、超微粉碎和对粘性、热敏性物料的粉碎，填补了国内多转子超微粉碎设备的空白。超细纤维粉碎机粉碎效果好、能耗小、粉碎物料温升低、出料流畅、维修保养方便，实现了对绒状、絮状、薄膜等类纤维的粉碎，其技术处于国际先进技术。

截止目前，浙江丰利拥有各类专利数量名列行业前茅，并已在本公司全部实现产品化、产业化，专利技术转化率达到100%，从而为丰利的发展注入了强劲的动力源、活力源。

集成国内粉体设备研发人才优势，创造出多项独有知识产权和国内领先并达到国际先进水平的技术和产品，形成了“丰利”品牌特色核心专利技术产品链，成为该公司参与国际粉体设备市场竞争的重要武器。十大类100多个品种的超微粉体设备，连续三届评为浙江名牌产品；十多项高新技术产品被列入国家重大产业技术开发专项、国家重点新产品和国家火炬项目，代表着我国高档粉碎设备的发展水平。产品畅销全国，热销加拿大、澳大利亚等国家；同时打入了美国、德国等多家世界500强企业，成为欧美、东南亚等外商在中国采购粉体工程设备定点供应商。(吴红富)
（浙江丰利热线：0575-83105888、83100888、83185888、83183618；丰利网址：www.zjfengli.com）

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/30259.html