

奥科瑞丰生物质成型燃料生产线生产效率提高1.8倍



2012年3月17日，由北京奥科瑞丰机电技术有限公司自主设计的生物质固化成型燃料生产线在辽宁公司昌图县付家镇生产基地投入使用，经过三个月的运行，生产线能够连续、稳定生产，达到了设计目的。

生产线由6台45孔成型机、螺旋喂料系统、出料冷却系统组成，即可单机工作又可6台同时生产，实现了机械化喂料、产品自动冷却、直接包装入库，节省了人力、物力，减轻了工人的劳动强度，提高了生产效率。与原单机生产相比，人均单时产量由0.24吨提高到0.68吨，生产效率提高了1.8倍。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/35444.html>