

东贝夹套水箱承压能力高于国家标准2倍以上

根据公司8月16日型式试验报告，我公司生产的夹套水箱承压能力达到2.7Mpa，超过了我国国家标准规定两倍以上。

按国家规定，承压水箱的安全压力必须达到其额定压力的1.5倍以上。我公司夹套水箱内胆系采用1mm厚的食品级304不锈钢，设计的额定压力是0.8Mpa，依据国家标准其安全压力必须达到1.2 Mpa以上方称合格。而通过测试，我公司生产的夹套水箱承压能力达到2.7Mpa，超过了国家标准规定2.25倍，充分体现了我公司“用户至上，安全第一”的设计和 production 理念。如此用材讲究、安全可靠、经久耐用的产品，将为公司拓展国内外市场提供保障。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/40645.html>