

## 精功科技参股子公司

### “千吨级歧化法制备高纯硅烷(SiH<sub>4</sub>)技术开发项目”取得重大突破

日前，精功科技接到参股子公司浙江精功新材料技术有限公司（以下简称“精功新材料公司”）的通知，获悉由精功新材料公司主导、由精功科技技术团队共同参与的“千吨级歧化法制备高纯硅烷(SiH<sub>4</sub>)技术开发项目”于近日取得重大突破，精功新材料公司及公司技术团队已顺利完成了符合国内规范的高纯硅烷生产技术工艺包的开发。

该项目是在精功新材料公司“冷氢化”工艺包的技术平台上，通过近一年时间的不断创新与技术攻关而研发成功的，主要技术填补国内空白。其工艺流程主要通过采用三氯氢硅为原料，在催化剂的条件下歧化为二氯二氢硅并进而歧化成硅烷经过提纯制得高纯电子级硅烷气。

高纯硅烷气可用于生产高纯度多晶硅，并大幅降低多晶硅的生产成本，具有广阔的应用前景。目前，该技术已成功推向市场，精功新材料公司与首家客户签署了相关技术项目合同并取得了项目执行定金。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/41604.html>