

浙江丰利气流式涡旋微粉机——破解纤维性、热敏性有机物料难以粉碎难题

国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司吸收消化国外微粉粉碎先进技术再创新，研制成功的新一代气流微粉设备——气流式涡轮微粉机，日前获得国家实用新型专利（专利号：201120387557.7）。该专利具有粉碎效率高，可自由调节产品粒度，分级效果理想，进料量均匀且可调节，散热性能好，操作简单，清理方便等优点。适合加工多种物料，对热敏性和纤维性物料均能胜任，产品粒度均匀，能粉碎到微米级和亚微米级粒度，是当前性能好、效率高的节能理想微粉生产设备。这是该产品在获得国家重点新产品，列入国家火炬计划项目后的又一荣誉。

随着我国材料工业的深入发展，超微粉碎已成为矿物原料最重要的深加工技术之一，经此种技术深加工后的粉体材料用途日益广泛，且可提高产品的级次和附加值，经济效益显著。但国内已有粉碎机不同程度地存在着粉碎粒度大，粒度欠均匀，特别是对纤维性、热敏性有机物料难以粉碎等缺陷，因此，此类设备，长期来一直从美国、日本进口，每年国家需化费大量外汇。

为了改变国内尚无集粉碎与气流分级双重功能于一体的微粉碎机现状，满足市场对高档超微粉碎设备的需求，浙江丰利在相关科研院所的指导下，悉心研制成功气流式涡旋微粉机。该机结构原理先进，由上下两部分组成。下部分为进气室；上部分由一分流环隔成粉碎室和分级室，粉碎室由粉碎盘和齿形衬套组成，用来将物料粉碎成细粉；分级室由分级叶轮组成，能把物料分成合格细粉和不合格细粉，合格细粉经出料口排出，出旋风集料器收集，不合格细粉沿分流环内壁回落到粉碎室继续粉碎，直至合格。

此机性能与众不同：

- （1）这是一种立轴反射型粉碎机。分级装置取代通常粉碎的筛网，粉碎效率高。
- （2）装有气流流量调节阀和分级叶轮无级调速器，不停机即可调节产品粒度，且细粉能全部回收，不污染环境。
- （3）该机具有冷却功能，粉碎时温升低，特别适用于加工热敏性和纤维性物料，成品粒度均匀。
- （4）生产能力大，维修、操作和清理方便。
- （5）该机采用新型进口窄V三角带传动，具有传动功率大、运转平稳、效率高等特点。

目前，该机已广泛应用于化工、医药、涂料、染料、饲料、塑料、橡胶、烟草、植物纤维、食品、农药、冶金、非金属矿等行业，超微粉碎莫氏硬度4~5级以下的多种物料，是一种高细度、低噪声、高效率的节能理想型粉碎机。产品主要指标性能达到国外同类设备水平，可替代进口，而价格仅为进口设备的10%。产品畅销全国，远销欧美、东南亚，深受用户青睐。（浙江丰利热线：0575-83105888、83100888、83185888、83183618；网址：www.zifengli.com）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/43299.html>