中能建南京线材厂转型升级促节能减排

2月20日上午10时，随着一声“点火”令下，中国能源建设集团有限公司南京线材厂铆锻车间4台天然气锻造炉燃起熊熊火焰。从这一刻起，几十年来靠烧煤加热的传统方式已成为历史，转型升级、绿色生产为企业发展注入新动力。

近年来，企业生产模式与城市环保要求的矛盾日渐突出，中国能建南京线材厂高度重视环境保护节能减排工作，及时将锻造炉烟尘治理改造项目纳入技改计划，并积极争取政府资金扶持，加强与天然气公司合作，经过近3个月的紧张施工，4台天然气锻造炉于2013年2月20日正式投入使用。

走进铆锻车间，只见4座银白色天然气锻造炉一溜排开，靠近时，一阵热浪扑面而来，但闻不到一点烟味。在车间干了40余年的周师傅兴奋地说：“以前烧煤的时候，上班必须戴口罩，一天下来，从头到脚‘黑不溜秋’。特别是到点火或加煤时，煤尘废气更加严重，现在好了，换了天然气，不但减少了污染排放，也保护了我们操作工人的健康。”

据了解，改用燃气锻造炉后，热值由过去的1500大卡提升到7000大卡，熔炼速度提高2-3倍，燃气成本比燃煤成本要降低至少30%。更为关键的是，煤改气后企业解决了污染欧诺奈侍猓晡廴九欧偶跎1000万标立方米，其中二氧化硫排放减少35.2吨，烟尘排放减少68.1吨，二氧化碳排放减少2090吨。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/44443.html