我国生物质垃圾气化处理技术获重大突破

5月16日，娄底市玉宇环保技术研究院王定永先生又收到国家知识产权局邮寄的一份“实用新型专利证书”，这是他们为生物质垃圾气化处理技术研发的第9项专利。这一系列专利的成功获批，标志着我国生物质垃圾气化处理技术获得重大突破。

垃圾污染和能源短缺已成为当今世界两大危机，其中垃圾污染已越来越成为世界级的灾难。据不完全统计，我国的垃圾积存量已达80亿吨，耗占土地8亿多平方米，形成了长久的污染源。我国每年要产生2亿多吨城市生活垃圾，还有数以千万吨计的城市污泥，以及大量的工业废弃物和生物质危险废物。目前对垃圾的处置普遍采用填埋、焚烧等方法，已暴露出严重的二次污染问题。如何安全无害地处理垃圾，消除污染，已成为环境保护的新课题。

用上吸式气化炉处理生物质垃圾，是一项已有100多年应用历史的技术，但因为气化产生的燃气中焦油含量高、气化炉难以实现大型化等问题，影响了上吸式气化炉的推广应用。但以王定永为首的娄底市玉宇环保技术研究院的技术团队，认准这仍是处理生物质垃圾的一种有效方法。于是，他们组合各种资源，进行技术攻关，通过数百次试验，耗资480多万元，历时6年多时间，终于在燃气脱焦和气化炉的大型化技术问题上取得了重大突破，向国家知识产权局申报了9项专利，并全部获批。

据王定永介绍，生物质垃圾气化处理技术方案是：将破碎的秸秆、薪柴类农林废弃物，按比例掺入生活垃圾中，用上吸式气化炉处理，气化可产生发热值约1100大卡/立方米的生物质燃气，燃气可以用来煮饭、炒菜、烧锅炉，甚至发电；燃气净化产生的木焦油、木醋酸是化工原料，可以收集利用，灰渣可以做肥料或制砖。这种垃圾气化处理技术，不产生废气、废水和飞灰，无二次污染，处理彻底，真正做到了垃圾处理“无害化、减量化、资源化”。这种垃圾气化处理技术加上一些辅助技术，还可以处理医疗废物、城市污泥、冷轧废矿物油等危险废物，并同时做到“无害化、减量化、资源化”。

现在，以王定永先生为首的娄底市玉宇环保技术研究院技术团队，正在寻找合作伙伴，筹集资金，争取尽快把这项技术转化为生产力，为合理利用垃圾提供一条安全、有效的途径。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/47510.html