金梧：愿做生物质制粒机械产业“ 长跑健将 ”

7月3-5日，第五届中国国际生物质能展览会，在北京国家会议中心隆重举行。江苏溧阳金梧机械有限公司（下称‘金梧机械’）作为专业生物质颗粒成型成套设备主流供应商参参与本次展会，受到业界广泛关注。

目前，生物质能凭借可再生、低污染、低成本等优势，逐渐被市场认可和接受，成为新能源产业中的后起之秀。生物能源技术的研究与开发，也成为了世界重大热门课题之一，并受到各国政府与科学家的严切关注。被称为“ 绿煤 ”的生物质颗粒燃料被国家确定为继电、油、气后的第四大清洁能源。

金梧机械，是国内知名的生物质颗粒成型成套工程方案解决商。公司成立于1999年，坐落在风景秀丽的江苏省溧阳市国家AAAA级旅游度假区——天目湖畔溧阳市昆仑经济开发区。

据了解，金梧机械是由一批生物质制粒行业的专家组建而成，具有多年的木屑、秸秆制粒经验。公司自2002年起，开始向国内外客户提供优质的制粒机配件及加工服务；2006年，开发生物质制粒机械；2007年，建立了自己的生物质颗粒试验生产线，并向国内外客户提供生物质制粒机械，及成套生产线的销售与安装服务；2008年，逐步建立了生物质制粒设备，以及生物质成型燃料的销售渠道。

经过10余年的积累、蜕变，2011年，金梧已发展成为全国同行业中规模最大、实力最强的生物质制粒设备生产制造运营商之一。其国内外各式生产线达百余条，并在广东、湖南、湖北、浙江等省及周边地区设立了多个办事处。

目前，金梧已通过ISO9001质量体系认证。公司凭借成熟的技术工艺、专业的技术人才以及丰富的生产经验，为国内外客户提供工程设计、成品制造、安装、客户培训等一体化服务，赢得了众多客户的一致好评。

金梧主营产品中包括420（508）型生物质颗粒机、TDTG型垂直斗式提升机、逆流式冷却器、刮板机、皮带机、永磁筒等多款成熟、优质产品。生物质颗粒成型成套设备中所有主、辅机均由公司自行制造。多年来，公司对产品材质及加工工艺的持续改进，使得产品质量日益提高。其中，公司目前的主打产品420四辊生物质颗粒机，融入了公司自主7项专利技术，设备稳定性大大提高，出料顺畅，进而使得产量也显著提升。

据悉，420四辊生物质颗粒机，配置了90KW主电机，四只压辊工作单机时产1-1.6吨纯木屑颗粒。它具有以下特性：

——主传动采用高精度齿轮传动，环模采用快卸式抱箍型，效率比相对皮带传动型提高20%左右；

——整机传动部分选用高品质进口轴承和油封，确保了传动的高效、稳定、低噪声；

——国际先进水平的补偿型蛇形弹簧联轴器，具有结构新颖、紧凑、安全、低故障等特性；

——从材质、热处理等工艺上，加强了主要工作部位的工作强度，达到了生物质颗粒的制粒要求；

——增设了不停机加油系统、风冷系统，高效能、低能耗、运作平稳、出粒质量稳定可靠。

公司成立多年来，金梧自觉背负起企业的社会责任与使命，把生物质制粒真正当作一项事业来做。近年来，公司对带动当地就业、政府税收作出了积极贡献。然而，目前我国的生物质颗粒产业缺乏积极的政策引导、整体科研实力相对薄弱、市场还未完全熟度，为该行业的大力发展带来一些阻碍。

金梧公司总经理何强指出，目前社会上大多数人对生物质颗粒燃料具有高效、环保、使用方便的特性认识不足，甚至许多用能单位根本就不知道生物质颗粒产品，更谈不上认识和应用。其实，同其他生物质能源技术相比，生物质颗粒燃料技术更容易实现大规模生产和使用，其使用方便程度，可与燃气、燃油等能源媲美。

谈及生物质颗粒产业发展的艰难，金梧公司副总经理谭朝晖也深有感触：“ 我们似乎生活在被遗忘的角落里，但我们从未放弃，因为我们多辛苦一分，距离希望的曙光也就更接近一步。 ”

金梧长期秉持“ 今日的质量，明日的市场 ”的经营理念，追求产品的高性能和稳定性。“ 我们要做行业里的长跑冠军，而不是短跑健将。 ”谭朝晖说。

长风破浪会有时，直挂云帆济沧海。相信金梧的未来，会和他们的理想一样璀璨、高远。

为加快国家“ 十二五规划 ”进程，践行“ 低碳、节能、环保 ”科学发展观。在此，我们也呼吁政府有关部门，加强对生物质颗粒产业的政策引导、增加科研投入，加大市场培育力度。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/49648.html